

# ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

ЖУРНАЛЪ ИЗДАВАЕМЫЙ VI ОТДѢЛОМЪ

ИМПЕРАТОРСКАГО РУССКАГО ТЕХНИЧЕСКАГО ОБЩЕСТВА.

Собрания членовъ VI Отдѣла Императорскаго  
Русскаго Техническаго Общества.

Засѣданіе 8 марта 1891 года.

Предсѣдательствовалъ В. Я. Флоренсовъ, присутствовали 11 непременныхъ членовъ и 21 членъ Отдѣла.

1. Въ этомъ засѣданіи были выслушаны два сообщенія К. Скрипникова: 1) о нагреваніи токомъ проводовъ и 2) о выработанной им, докладчикомъ формъ арматуры къ электромагнитамъ для номернаго аппарата. Оба сообщенія Скрипникова сопровождались опытами и, какъ самостоятельная работа, имѣющая значеніе для электротехниковъ, порученію Отдѣла будутъ напечатаны въ журналѣ Электричество.

2. Въ томъ же засѣданіи Л. М. Ивановъ пригласилъ гг. присутствующихъ осмотрѣть изобрѣтенную имъ батарею въ условияхъ ея полной работы.

3. В. Я. Флоренсовымъ были приведены нѣкоторые данные опубликованныя въ періодическихъ иностранныхъ журналахъ объ устройствѣ передачи работы Лауфенъ-Франкъ и прочтено письмо г. Константинова, въ которомъ предлагается вопросъ о разложеніи воды путемъ электролиза подъ сильнымъ давленіемъ. Докладъ VI Отдѣлу по поводу письма порученъ Н. В. Попову.

Засѣданіе 15 марта 1891 года.

Предсѣдательствовалъ В. Я. Флоренсовъ, присутствовали 25 членовъ Отдѣла.

Засѣданіе это, составляя изъ себя комиссію, образованную Отдѣломъ для разработки положенія о предположеніи въ концѣ текущаго года VI-й электрической выставки, на сей разъ приняло къ слѣдующимъ заключеніямъ:

1. IV-я электрическая выставка должна быть устроена въ русскомъ экспонентовъ и для тѣхъ иностранныхъ фирмъ, которыя изготовляютъ свои произведенія въ Россіи. Иностранные экспонаты допускаются на выставку слѣдующіе: учебные и демонстративные приборы, приборы, представляющіе новыя изобрѣтенія, имѣющія большое техническое значеніе и друг.; всѣ поименованные предметы не имѣютъ участвовать въ конкурсѣ на полученіе наградъ и не являются предметомъ этого рода для допущенія на выставку.

2. Предоставленъ распорядительному комитету выставки. 3. Просить совѣтъ Императорскаго Русскаго Техническаго Общества разрѣшить авансъ изъ выставочнаго фонда на покупку дѣлопроизводителя IV-й электрической выставки въ положеніе о выставкѣ вопросъ о фондѣ, обезпечивающемъ устройство выставки. Фондъ этотъ можетъ быть изъ выставочнаго фонда, фонда VI Отдѣла и субсидіи изъ учрежденій.

4. Принять въ положеніе о выставкѣ постановленіе, въ которомъ экспоненты платятъ, какъ за мѣста для своихъ экспонатовъ, такъ и за пользованіе движущей силой. 5. Избрать 7 членовъ распорядительнаго комитета, изъ нихъ председателя Отдѣла и его товарища.

6. Съ концемъ засѣданія В. Я. Флоренсовъ прочелъ докладъ о строительной комиссіи для возведенія зданій техническихъ клиникъ въ Москвѣ, въ которомъ предложено разъяснить, какъ понимать § 61 дополнительныхъ правилъ для города Москвы, относительно извѣщенія кабеля и какими способами лучше всего извѣщать о размѣненіи? Послѣ предварительнаго обсужденія вопроса, поручено Н. В. Попову составить отвѣтъ на этотъ вопросъ для доклада его VI-му Отдѣлу.

Засѣданіе 22 марта 1891 года.

Предсѣдательствовалъ В. Я. Флоренсовъ, присутствовали 10 непременныхъ членовъ и 26 членовъ Отдѣла.

Предметъ занятій Отдѣла заключался:

1. Въ избраніи гг. членовъ распорядительнаго комитета IV-й электрической выставки. Избраны были, не считая предсѣдателя и его товарища, слѣдующія лица: А. А. Лукинъ, Я. И. Ковальскій, А. П. Полешко, Н. П. Булыгинъ, М. М. Боресковъ, Н. М. Сокольскій и Н. В. Поповъ. Запасными: Ф. Л. Крестенъ и П. К. Войводъ.

2. За снѣмъ П. О. Бостремъ демонстрировать самопишущій вольтметръ Ришара, причемъ представилъ и нѣсколько диаграммъ, записанныхъ этимъ приборомъ. Часовой механизмъ прибора заводится на 7½ сутокъ, отмѣтки дѣлаются черезъ каждыя ¼ часа при помощи особаго перышка съ ангильновыми чернилами, которыхъ хватаетъ на 3—4 дня. Цѣна прибора 350 франковъ.

3. А. А. Лукинъ демонстрировалъ закрѣпленные имъ, по способу Я. П. Ковальскаго, магнитные спектры отъ 6-полюсной динамомашинны Сименса кольцевой системы на полномъ ходу ея, когда она развивала токъ въ 1.400 амперъ при 150 вольтахъ. Такихъ спектровъ было представлено два; каждый изъ нихъ занималъ площадь почти въ 1 кв. сажень. Полученіе такихъ большихъ спектровъ, да притомъ во время работы динамомашинны, представляетъ своего рода затрудненія.

4. Въ этомъ же засѣданіи А. А. Лукинъ демонстрировалъ закрѣпленные имъ по особенному способу «натуральные магнитные спектры въ пространствѣ». Для полученія такихъ спектровъ докладчикъ пропускалъ токъ въ 30 амперъ въ электромагниты той же 6-полюсной машинны Сименса, когда она была въ покоѣ, и затѣмъ, накрывъ электромагнитъ тоненькой доской, бросалъ на нее крупныя चुлунныя опилки, смоченныя 10% растворомъ желатинны; и въ такомъ положеніи оставлялъ ихъ сохнуть. Такимъ образомъ, желатина закрѣпила опилки въ томъ положеніи на доскѣ, какое имъ придали магнитныя силы электромагнитовъ.

Присутствующіе выразили А. А. Лукину благодарность за сдѣланныя имъ работы, причемъ, принимая во вниманіе, что имъ впервые приготовлены магнитные спектры въ такомъ большомъ размѣрѣ,—просили его принести въ даръ эти спектры въ историческій музей общества, на что А. А. Лукинъ и изъявилъ свое согласіе.

5. В. Я. Флоренсовъ предложилъ на обсужденіе гг. присутствующихъ § 61 временныхъ правилъ канализаціи проводовъ для г. Москвы, въ дополненіе къ запросу, полученному изъ Москвы отъ строительной комиссіи для возведенія зданій университетскихъ клиникъ въ Москвѣ.

Послѣ обмена мнѣній по данному вопросу и послѣ разъясненій, сдѣланныхъ В. И. Ребиковымъ, VI Отдѣлъ, принявъ къ заключенію, что въ дополненіи къ временнымъ правиламъ, изданнымъ 12 мая 1890 г., по всей вѣроятности вкрадлась опечатка, заключающаяся въ слѣдующемъ: вмѣсто словъ «изоляция кабеля должна быть равна столькимъ мегамъ на 1 километръ, сколько тысячъ вольтъ напряженія тока» въ правилахъ пропущено слово «тысячъ» и вслѣдствіе этого оказывается, что правила требуютъ изоляціи въ 1.000 разъ болѣе той, которая необходима и достаточна. Затѣмъ, что касается требованія правилъ испытывать изоляцію полуторнымъ напряженіемъ вольтъ, то это должно относиться къ вторичной цѣпи трансформаторовъ, а никакъ не къ первичной.

Для составленія отвѣта о способахъ измѣренія изоляціи, по просьбѣ Н. В. Попова, изъявили согласіе принять участіе Н. М. Сокольскій и А. П. Полешко, что и утверждено Отдѣломъ.

## Опыты въ Эрликонѣ надъ токами высокаго напряжения.

Успѣхъ устройства Дентфодской центральной станціи для электрическаго освѣщенія при помощи токовъ высокаго напряжения далъ толчекъ дальнѣйшему примѣненію на практикѣ этихъ токовъ.

Для электрическаго освѣщенія предстоящей въ этомъ году международной электрической выставки въ Франкфуртѣ, какъ уже было замѣчено въ предыдущемъ номерѣ, предполагено воспользоваться силой воды притока Рейна Неккара близъ Лауфена, находящагося въ 180 верстахъ отъ Франкфурта.

Исследования относительно степени возможности осуществленія этого проекта были произведены главнымъ электрическимъ обществомъ въ Берлинѣ, при сотрудничествѣ фирмы Эрликонъ.

По проекту потребно передать 300 лш. силъ изъ Лауфена во Франкфуртъ, при напряженіи 25.000 вольтъ.

Для рѣшенія этой задачи на практикѣ, на заводѣ въ Эрликонѣ поставлена была машина переменнаго тока, соединенная съ заводскимъ двигателемъ; на нѣкоторомъ разстояніи отъ нея былъ установленъ первый трансформаторъ, превращавшій токъ напряженія 100 вольтъ динамомашинны въ токъ несравненно большаго напряженія.

Вторичная цѣпь этого трансформатора была соединена съ голыя проволокой, протянутой на изоляторахъ во всѣхъ направленіяхъ заводскаго двора, составляя въ сложности 7 верстъ длины. У другаго конца двойной линіи находился приемный трансформаторъ, понижающій напряжение снова до 100 вольтъ; во вторичную цѣпь введена была группа лампъ каленія.

Измѣрительные приборы, поставленные въ различныхъ точкахъ цѣпи, позволяли убѣдиться, черезъ сравненіе вольтъ при началѣ и концѣ цѣпей, что изоляція линіи была превосходна.

Въ первомъ опытѣ, электростатическій вольтметръ Томсона показывалъ 15.000 вольтъ. Во второмъ 100-вольтный токъ отъ машины преобразованъ былъ сначала въ 20.000 и затѣмъ снова въ 100-вольты.

При третьемъ испытаніи получили 30.000 вольтъ. Наконецъ наибольшее напряженіе дошло до 33.000 вольтъ при четвертомъ опытѣ. Все это производилось въ наилучшемъ порядкѣ безъ всякихъ затрудненій.

Чтобы опредѣлить, при какихъ условіяхъ могутъ происходить разряды между проводами, около середины линіи къ каждому проводу приростили двѣ проволоки, оконечности которыхъ постепенно сближали. При разности потенциаловъ въ 22.000 вольтъ искра разряда появилась лишь тогда, когда послѣднія были сближены до разстоянія въ 22 миллиметра.

Послѣдній опытъ имѣлъ цѣлью показать степень безопасности, которую представляютъ плавкіе прерыватели.

Въ цѣпь воздушныхъ проводовъ былъ введенъ свинцовый предохранитель и произведенъ былъ опытъ, изображающій случай паденія проволоки или сыраго дерева, замыкающихъ токъ между двумя соседними проводами. Это сдѣлали, бросая проволоку на проводники. Какъ только токъ замкнулся черезъ проволоку, прерыватель перегрѣлся, и токъ прервался.

И такъ токъ низкаго напряженія (100 в.) можетъ быть преобразованъ въ токъ напряженіемъ въ 15, 20 и даже 33 тысячи вольтъ при помощи трансформатора съ подходящей изоляціей; такой токъ можетъ быть проведенъ по воздушной линіи по тонкому проводу (4 мм. въ предыдущихъ опытахъ) на очень большое разстояніе и затѣмъ снова полученъ при низкомъ напряженіи для утилизаціи въ данномъ мѣстѣ.

Такимъ образомъ сдѣланныя изысканія показали полную возможность передачи электрической энергіи изъ Лауфена въ Франкфуртъ въ условіяхъ проекта и, конечно, дадутъ сильный толчекъ широкому распространенію новаго способа пользованія даровыми силами природы въ мѣстахъ, значительно удаленныхъ отъ источника тока силы.

Въ *Electrotechnische Zeitschrift* сообщаются подробныя свѣдѣнія о тѣхъ же опытахъ. Примѣненіе токовъ необыкновенно высокаго напряженія требовало особаго старанія къ изоляціи какъ проводовъ, и обмотки въ трансформаторахъ. Обыкновенная изоляція послѣднихъ въ этомъ случаѣ непримѣнима. Самые вершеннымъ изоляторомъ обыкновенно считается воздухъ, сопротивленіе котораго при среднихъ напряженияхъ безконечно велико. При большой же разности потенциаловъ тонкій слой воздуха легко пробивается электрической искрой; такъ сопротивленіе слоя воздуха даже километ. колеблется во время перескакиванія искры и 60.000 омовъ и безконечностью.

Что касается примѣнимости шеллака и парафина по Айртону и Перри удѣльное сопротивленіе (сочетаніе сантиметра вещества между противоположными гранями куба) первого 9000.10<sup>6</sup> мегомовъ, а второго 340 мегомовъ. Остановились на примѣненіи парафина масла, ибо по опытамъ Brooks'a оказывается, что бѣлая обмотка въ 3 миллиметра толщины, будучи погружена въ послѣднее, пробивается искрой лишь тогда, когда напряженіе достаточно велико, чтобы дать въ воздухѣ длиною въ 5 сантиметровъ. Употребленные трансформаторы отличались отъ обыкновеннаго типа трансформаторовъ, выдѣляемыхъ заводомъ, лишь тѣмъ, что первичная и вторичная обмотки отдѣлялись другъ отъ друга желѣзнаго сердечника слоемъ масла, для чего въ паратъ погружался въ наполненный парафиновымъ масломъ ящикъ. Отношеніе электровозбудительныхъ силъ первичныхъ и вторичныхъ обмоткахъ трансформатора равнялось 1/300.

Источникомъ тока служила небольшая динамомъ съ переменнымъ токомъ, приводимая въ движеніе двигателемъ, что давало возможность по произволу вѣять ея скорость для полученія токовъ различныхъ, вѣтровозбудительныхъ силъ.

Проведенные раньше Brown'омъ опыты показывали, даже при напряженіи въ 30.000 вольтъ и значительной плотности воздуха нельзя открыть замѣтной потери тока: ствие могущаго образоваться отбѣгненія между прямыми обратнымъ проводами; совершенствомъ изоляціи линіи обвивается лишь числомъ и качествомъ изоляторовъ, изъ которыхъ было взято 108 шт. (малаго образца, 10x8 см. масляной изоляціей), размѣщенныхъ черезъ 25 мтр. при разстояніи между проводами въ 30 см. Въ тѣ же разстояніи отъ одного изъ нихъ протянута была фонная проволока, прибитая простыми гвоздями къ деревяннымъ подпоркамъ изоляторовъ, отчего индуктивна въ ней токъ долженъ былъ усиливаться отбѣгненіемъ главнаго тока.

Толстая обмотка приемнаго трансформатора сообщалась одной изъ трехъ группъ по 10 лампъ каленія (свѣчныхъ) въ 50, 65 и 100 вольтъ.

Во время веденія опытовъ эти напряжения въ зажженныхъ лампахъ были въ точности равны напряженію тока въ цѣпи возбудителя, что служило новымъ доказательствомъ отсутствія потерь тока въ воздушныхъ линіяхъ; если бы эти потери существовали, то при вольтѣ 50, 65, 100 и 110 вольтъ динамомашинной, на емной станціи были бы получены напряжения менѣе этихъ. Въ результатѣ двухъ родовъ сравненій потенциаловъ, какъ на передаточной, такъ и на приемной станціи, опасенія, что часть электричества можетъ теряться истеченіемъ въ воздухъ, оказались неосновательными.

Чтобы испытать вліяніе дождя на изоляцію воздушной линіи, въ одномъ мѣстѣ послѣдней, гдѣ проходило по 4 провода, была направлена сильная струя воды на проволоки, изоляторы, столбы и деревянные поперечники. Вѣдомъ амперметръ, показывавшій ранѣе въ цѣпи динамомашинъ 10 амперъ, начиналъ колебаться лишь въ 10 амперахъ между 10 и 11 амперами, что можетъ служить доказательствомъ незначительнаго ослабленія изоляціи проводовъ даже во время сильнѣйшаго дождя.

Что касается до характернаго жужжащаго шума, слышимого въ телефонѣ, вслѣдствіе индуктивнаго вліянія альтернирующихъ токовъ на телефонный проводъ, то онъ оказывается не такимъ рѣзкимъ и мѣшающимъ разговору.

близкимъ соседствомъ телеграфныхъ проводовъ прерывистые звуки.

Брошь опыта, подражающего случайному замыканию и обратного проводовъ падающей проволокой, былъ произведенъ другой опытъ, гдѣ для той же цѣли былъ очень худопроводящее тѣло — крышка стола изъ слоеного дерева; свинцовый предохранитель плавилъ моментально, также какъ и въ первомъ случаѣ. Поэтому, можно съ большою вѣроятностью предположить, что то же произойдетъ и тогда, когда возникнетъ хотя бы самое несовершенное сообщеніе между проводами, напр., паденіе ихъ на землю, вслѣдствіе поломки столбовъ или изоляторовъ. Однако, разрывъ и паденіе на землю только одной изъ проволокъ не повлечетъ за собою перемены въ дѣйствіи установокъ, какъ это и наблюдалось при соединеніи одного провода съ землей; въ виду опасности, представляемой разорванными концами для людей этого случая необходимо устройство автоматическаго указателя сообщенія провода съ землей, который выключалъ бы воздушные провода короткимъ соединеніемъ между собой. Наконецъ, для случая, когда при разрывѣ проволоки концы не достигаютъ земли, въ цѣпи толщѣ обмотки трансформаторовъ вводятся выключатели, замыкающие токъ въ силу когда онъ ослабѣетъ.

Описанные опыты убѣждаютъ, что примѣненіе самыхъ простыхъ предохранительныхъ приспособленій можетъ совершенно устранить возможность несчастнаго случая. Опытные работы показываютъ, что они далеко не имѣютъ исключительно теоретическаго интереса, и вся система можетъ считаться на столько разработанной, что позволяетъ непосредственно приступить къ практическому приложенію. Со стороны заведующихъ заводомъ въ Эрлэнгѣ это дѣло приобрѣло такое довѣріе, что рѣшено осуществить его въ собственныхъ мастерскихъ. Въ 20 километрахъ отъ послѣднихъ, въ деревушкѣ Гохфельденъ владельцы завода приобрѣтены источникъ водяной движущей силы для установокъ двухъ машинъ отъ 200 до 300 л.ш. въ каждой. Передача энергіи изъ Гохфельдена въ Эрлэнгъ будетъ совершаться по 4 проволокамъ въ 4 мм. толщиной, поддерживаемымъ масляными изоляторами на вышѣ въ 10 метровъ высоты, токомъ съ напряженіемъ въ 25,000 вольтъ; въ заводѣ, пониженный до напряженія въ 50 в., онъ послужитъ для приведенія въ дѣйствіе рабочихъ станковъ. Замѣна дорогихъ, расходующихъ уголь старыхъ машинъ новымъ источникомъ движущей силы была произведена въ апрѣлѣ текущаго года.

## Условія устройства центральныхъ электрическихъ станцій.

На электрическое освѣщеніе до настоящаго времени смотрѣли всегда какъ на роскошь. Постараемся убѣдиться, насколько оно дѣйствительно соперничать съ газовымъ по цѣнѣ. Динамомашинны для токовъ постояннаго напряженія даютъ отъ 90 до 93% полезнаго дѣйствія, а для переменнаго напряженія, считая съ возбуждателями, отъ 80 до 85%; трансформаторы даютъ отъ 94 до 96%, и, наконецъ, паровая машина даетъ 85, 90 и даже до 93% полезной работы. Значитъ, мало вѣроятія и надежды на значительное увеличеніе полезнаго дѣйствія этихъ факторовъ, можно лишь ожидать болѣе выгодныхъ, т.-е. низшихъ цѣнъ на эти необходимыя составныя части всякой установки. Возможно улучшеніе лишь въ аккумуляторахъ, чашкахъ каленія и проводахъ для токовъ высокаго напряженія.

Используемъ устройство электрическое освѣщеніе съ дѣйствительно въ настоящее время имѣющимися средствами по такому образцу, чтобы оно обходилось по возможности дешево. Значитъ, надо имѣть станцію, разумно устроенную, но не дорогую, и притомъ дающую возможность утилизовать вполне имѣющіяся на ней средства. Личный составъ долженъ быть ограниченъ лишь необходимымъ количествомъ при условіи,

чтобы это не вредило постоянному правильному дѣйствію станцій.

Слѣдуетъ замѣтить, что обыкновенно обращаютъ слишкомъ мало вниманіе на механическую часть установокъ, тогда какъ въ дѣйствительности отъ устройства этой части обыкновенно больше всего зависитъ хорошее дѣйствіе всей станцій.

Далѣе постараемся изслѣдовать условія устройства центральныхъ станцій по отношенію стоимости ихъ, и выяснитъ, какимъ образомъ ихъ слѣдуетъ организовать, чтобы онѣ наиболѣе соответствовали потребностямъ электрическаго освѣщенія. Электрическія станціи болѣею частью располагаются въ центрѣ города и окружены жилыми домами, иногда же помѣщаются въ подвальныхъ этажахъ. Поэтому необходимо, чтобы онѣ занимали какъ можно меньше мѣста, такъ какъ земля не только дорога, но вообще ее трудно получить въ центральной части города. Надо еще, чтобы машины работали безшумно, иначе сосѣди будутъ жаловаться.

Прежде всего разсмотримъ, какіе котлы и машины слѣдуетъ выбрать.

Котель. За немногими исключениями лишь тамъ, гдѣ употребляются аккумуляторы, приходится мириться съ тѣмъ, что нагрузка станцій мѣняется сообразно измѣняющемуся спросу. Ночью и большую часть дня нагрузка машинъ весьма мала и поэтому является выгоднымъ ежедневная разводка и прекращеніе паровъ въ нѣсколькихъ котлахъ. У котла должно быть, по возможности, малое водяное пространство, чтобы по возможности уменьшить стоимость разводки паровъ и сократить его время. Кромѣ того, такому котлу легче выносить тѣ расширения и сжатія, которыя неизбѣжно являются слѣдствіемъ зажатія и тушенія большаго количества лампъ, т.-е. перемены нагрузки машинъ.

Такимъ котломъ является многотрубный котель, который мы и видимъ почти на всѣхъ центральныхъ станціяхъ; онъ занимаетъ мало мѣста и стоитъ не дороже другихъ; количество воды въ немъ не велико; такой котель легко починить и установить, потому что онъ состоитъ изъ нѣсколькихъ отдѣльныхъ не тяжелыхъ частей. Поэтому послѣднее обстоятельству, а также вслѣдствіе его вообще малаго вѣса, это единственный сортъ котловъ, который можно устанавливать во второмъ этажѣ и выше.

Теперь все увеличиваютъ и увеличиваютъ давленіе пара въ котлахъ. Часто встрѣчаются котлы съ 12 атмосферъ и даже доходятъ до 15 атмосферъ. При этихъ давленіяхъ, чрезвычайно выгодныхъ для употребленія экономичныхъ машинъ тройнаго расширенія, единственный возможный котель—это многотрубный или какъ ихъ теперь стали называть *водотрубный*. Такъ, напримѣръ, въ торговомъ флотѣ, гдѣ вопросы о безопасности, маломъ занимаемомъ пространствѣ, первоначальной стоимости и стоимости эксплуатаціи (по количеству сжигаемаго угля) имѣютъ большое значеніе—обыкновенно въ послѣднее время берутъ котлы водотрубные. Чтобы уменьшить затрачиваемый капиталъ, рассчитаемъ наши котлы такъ, чтобы они давали равно столько пару, сколько это необходимо на большую часть сутокъ, а въ теченіе 2—3 часовъ наибольшаго спроса тока, можемъ увеличить паропроизводительность котловъ, добавляя искусственную тягу.

Эта послѣдняя можетъ быть произведена тремя способами:

- 1) Проводя воздухъ подъ колосниковую рѣшетку котла.
- 2) Устроивъ форсунъ въ дымовой трубѣ.
- 3) Поставивъ всасывающій вентиляторъ въ дымовой трубѣ.

Первый способъ — наилучшій изъ всѣхъ трехъ; изъ опытовъ, произведенныхъ во Франціи, выходитъ, что для полученія давленія въ 15 мм на одинъ кв. м. надо затратить 1 л.ш. силу, для 20 мм.—1.5 л.ш. силы, для 25 мм.—2.2 л.ш. силы и для 30 мм.—3 л.ш. силы.

На 1 кв. м. поверхности колосниковой рѣшетки можно сжечь при давленіяхъ въ 15, 20, 25 и 30 мм. соответственно: 137, 149, 166 и 182 килогр. угля.

Котлы водотрубные очень эластичны и притомъ занимаютъ очень мало мѣста, какъ, напримѣръ, котель Бельвиля. Другіе системы, наприм., Бакбокъ и Вилькокка,

Найера и др. занимают уже больше места. Для этих последних на 1 килогр. доставляемого пара требуется 60 кв. см. площади, занимаемой котлом. Средняя стоимость хороших водотрубных котлов равняется 7 франк. за каждый килогр. доставляемого пара.

Так как у этих котлов водяное и паровое пространство очень малы, то полезно иметь автоматическое питание водой, чтобы избежать изменений в давлении пара.

Уровень воды в котле поддерживается постоянным при помощи поплавка, открывающего и закрывающего резервуар питательной воды. Маленькая донка для питания котла должна быть снабжена аккумулятором (прибор, запасаящий энергию в вид объема воды, накапливаемого постепенно той же донкой во время, свободное от питания котла), который должен ее пускать в ход автоматически. Таким образом нам не придется заботиться о питании котлов и держать для этого лишних людей. Единственно, чего следует избегать или остерегаться — это, чтобы пар не увлекал с собой воду. Во избежание попадания этой воды следует поставить автоматические паросушители на паровых коллекторах у котлов, а также на трубах свежего пара перед каждой машиной.

(Продолжение следует).

## VII. Практические замѣтки для электриков-любителей.

### Изготовление индукционной машины Вимшерста.

Среди индукционных машин для статического электричества, машина Вимшерста, как кажется, пользуется в настоящее время исключительным предпочтением публики. В виду простоты ее устройства и хорошего действия, для многочисленного круга любителей, собственноручно изготавливающих свои приборы, было бы полезно иметь по возможности полные указания, относящиеся к постройке такой машины. Приводим их в последовательности, соответствующей порядку изготовления различных частей прибора.

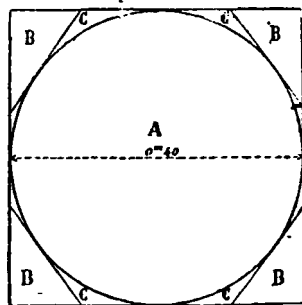
**Стекланные круги.** Для кругов нужно выбирать листы оконного стекла совершенно ровные и без пузырей, толщиной в 1,6 миллиметра ( $\frac{1}{16}$  дюйма). Следует, чтобы они были по возможности безцветны, так как безцветное стекло служит несравненно лучшим изолятором, чем стекло с зеленоватым оттенком. Описываемый образец машины имеет круги в 40 сант. диаметром. Таких кругов вырезают два, следующим образом:

На лист плотной бумаги описывают окружность точно такого же диаметра, как и стеклянный диск, который требуется для машины. Отметив с достаточной ясностью эту окружность и ее центр, выпиливают из фанерной дощечки круг такой же величины. Затем кладут на ровный стол стеклянный лист и при помощи капли густого столярного клея прикрывают к нему выпиленный круг. Последний служит шаблоном, проводя вдоль которого алмазом черту вырезают стеклянный диск. Алмаз нужно надавливать с силой, достаточной только для прорезывания стекла, остерегаясь раздавить или расколоть его. Обычный в таких случаях звук указывает, разрезано ли стекло, или только процарапано острием алмаза.

Чтобы облегчить отделение диска от остальных частей стеклянного листа, после снятия шаблона обрезают углы при помощи линейки, стараясь не задеть самого диска. Фигура 1 показывает, как производится обрезака:

А — стеклянный круг, В — углы, удаляемые сначала, С — сегменты, обламываемые для сообщения диску окончательной формы.

Прежде всего следует убедиться в том, что стекло хорошо прорезано алмазом, а не только процарапано. Для этого его переворачивают и осматривают заднюю поверхность: стекло разрезано, если черты, оставленные алмазом, кажутся блестящими и проникают в толщу стекла; если же, наоборот, они представляют только блѣдые слѣды, то в этих местах стекло получило лишь



Фиг. 1.

царапины и по ним нужно еще раз пройти алмазом. Впрочем, подобная царапина может дать такой же результат, как и прорез; для этого нужно приложить стекло за край, оставив отламываемую часть на стекле легкими ударами в том месте, где проведена черта, известная изломом. Если же получен прорез, блестящий всей своей длиной, то берут стекло в лѣвую руку, и отрезанной частью кверху, зажимают ее между большим и прочими пальцами правой руки, после чего отламываются сильным нажатием этой части в противоположную той, с которой сделан прорез. Кусочки стекла, не отдѣляющиеся свободно при этом, вынимают или плоскогубцами, или посредством зубчатых торцов для этой цели обыкновенно снабжаются рукоятками алмазного реза. Когда, таким образом, диск от края его шлифуют на точильном камне из чанника.

**Укрепление дисков.** Две втулки или ступицы, которыми прикрывают стеклянные круги, вытачиваются из круглых брусков или другого подходящего дерева (следует сухое и твердое: бук, пальму, самшит, граб и т. п.); фиг. 2 показывает их. Длина их не должна быть менее 10 сантиметров, так как в противном случае будет происходить потеря электричества вследствие слишком большого прижатия дисков к стойкам. С узкого конца каждой втулки высверливается по осевой канавке, почти доходящей до другого конца, (но никак не сквозной), диаметром в 12 мм. В эту канавку, во всю его длину, плотно вставляют латунную трубку соответствующего (в 12 мм) наружного диаметра. Трубка надвигается на стальной стержень, подходящая ее внутренним разрезам и обточенный так, чтобы мог служить осью для стеклянных кругов.

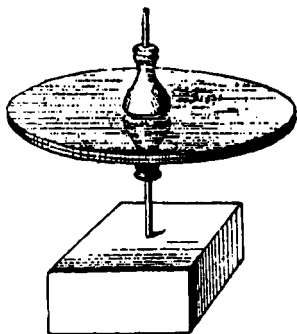
Фиг. 2.

Укрепляют ступицы на стеклах следующим образом. Стеклянный круг накладывают на лист бумаги, намеченными, как указано раньше, на нем окружностями и центром, так, чтобы их центры совпадали; в эту окружность наклеивают сначала кружок из бумаги такой же величины, как и торец ступицы, а затем и самую ступицу, предварительно хорошо отшлифованную и намазанную клеем. Для приготовления клея берут: две чайных ложки муки, 100 грамм воды и 10 грамм муку разбавляют в воде и, постоянно помешивая, нагревают, пока она не закипит. Тогда полученный клейстер вливают в раскаленную стеклянную, куда предварительно должны были всыпать измельченный двухромокислый кали; смесь взбалтывают до полного растворения последнего, и что ее ставят в темноту.

На кружок (наклеенный раньше на стекло), смоченный и покрытый клеем, накладывают торцы ступицы (также смазанный клеем) и, плотно прижав, для лучшего приставания, выставляют все сохнуть на полчаса на два. Точно также поступают и со второй ступицей. Может, однако, случиться, что, при самом старательном центрировании, ступицы обоих кругов не придут точно одна против другой. В этом случае нужно



ить положение второй, прежде чѣмъ клей высохъ. Для этого, во втулку первого диска (уже высушеннаго) вкладываютъ стальной стержень, служащий осью и, перевернувъ кругъ стержнемъ внизъ, вставляютъ послѣдній нижнимъ концомъ въ дыру, высверленную въ кускѣ дерева (фиг. 3);



Фиг. 3.

второй дискъ накладывается на первый такъ, чтобы окружности ихъ совпадали, и обоимъ сообщается вращательное движение на вертикальной оси. Если втулка верхняго круга соприкасается окружность, то она центрирована не вѣрно: при правильномъ укрѣпленіи ея въ центрѣ, она должна казаться неподвижной. Пока клей еще достаточно жидокъ, исправляютъ положение втулки, послѣ чего даютъ ему высохнуть на солнцѣ. Солнечный свѣтъ производитъ въ клѣе съ двухмонокислымъ кали измѣненіе, сообщающее ему не растворимость, большую твердость и настолько сильное сдѣленіе со стекломъ, что его не возможно отдѣлить отъ стекляннаго.

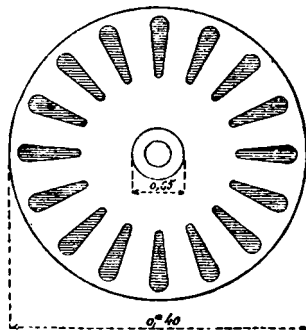
Когда клей высохъ, круги покрываютъ съ обѣихъ сторонъ растворомъ гуммилака и сушатъ ихъ передъ огнемъ. Операция эта должна производиться въ тепломъ и сухомъ помѣщеніи.

Растворъ гуммилака готовится слѣдующимъ образомъ: стеклянку съ широкимъ горломъ наполняютъ до половины гуммилакомъ и приливаютъ метилового алкоголя (фрѣснаго спирта) столько, чтобы онъ покрылъ куски гумми; стеклянку закупориваютъ хорошо пригнанной пробкой, въ середину которой плотно вставляютъ ручка кисти, и даютъ ей стоять, взбалтывая отъ времени до времени. По прошествіи сутокъ растворъ годенъ къ употребленію.

Пока покрытыя лакомъ стекла сохнутъ, бумажный кругъ, употребившійся раньше, раздѣляютъ по окружности на двѣнадцать равныхъ частей и черезъ точки дѣленія проводятъ радиусы. Расчерченный такимъ образомъ кругъ, будучи помещенъ подъ стекляннымъ дискомъ, позволяетъ произвести правильную наклеивку секторовъ—на равномъ разстояніи одинъ отъ другаго. Эти секторы состоятъ изъ живообразныхъ листочковъ оловянной бумаги, съ закругленными углами, длиною въ 8,5 сантим., шириной—12 мм. у широкаго конца и 6 мм. у узкаго. (Фиг. 4).

Ихъ покрываютъ съ одной стороны тонкимъ слоемъ гуммилаковаго раствора и накладываютъ этой стороной на стекло по просвѣчивающимъ линіямъ радиусовъ бумажнаго круга, оставляя между окружностью диска и краями широкихъ концовъ секторовъ промежутокъ въ 12 мм. Съ этой цѣлью лучше всего провести на бумажномъ кругѣ вторую окружность, опредѣляющую положеніе этихъ краевъ; операция наклеивки тогда значительно упрощается. Фиг. 5 показываетъ кругъ съ наклеенными секторами и втулкой.

Когда секторы на мѣстахъ и лакъ хорошо высохъ, слѣдуетъ пройти растворомъ гуммилака, въ ширину кисти, по наружнымъ и внутреннимъ концамъ секторовъ, которые прилегаютъ, такимъ образомъ, круговыми лаковыми полосами въ 12 мм. шириною, обеспечивающими прочность укрѣпленія оловянныхъ листочковъ, способствуя одновременно лучшей изоляціи ихъ.



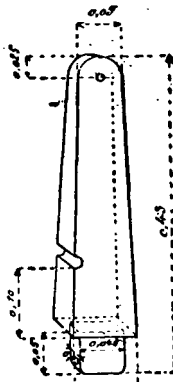
Фиг. 5.

Наконецъ, для окончанія сборки дисковъ, въ центрѣ каждого изъ нихъ приклеиваютъ со стороны, противоположной втулкѣ (и секторамъ), маленькій хорошо отполированный кружокъ, вырѣзанный изъ пластинки эбонита толщиной въ 1 мм. Эти кружки, укрѣпленные при помощи разогрѣтаго морскаго клея, препятствуютъ стекламъ соприкасаться между собой во время ихъ вращенія.

**Станина.** Станина дѣлается изъ орѣха, краснаго или другаго дерева, похожаго на то, изъ котораго сдѣланы ступицы дисковъ. Она состоитъ изъ шести частей:

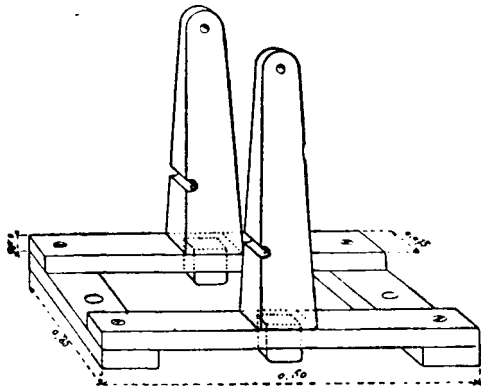
1. Двухъ планокъ въ 50 сантиметровъ длины, 7,5 см. ширины и 2,5 см. толщины.
2. Двухъ планокъ въ 35 см. длины, 7,5 см. ширины и 2,5 см. толщины.
3. Двухъ стоекъ вышиной въ 43 см. съ квадратнымъ сѣченіемъ 7,5 см. въ сторонѣ.

Обѣ стойки должны быть сдѣланы въ нижнемъ концѣ шипомъ въ 5 см. высоты, 4,5 см. ширины и 3 см. толщины; къ верхнему концу ихъ слѣдуетъ сострогать такъ, чтобы здѣсь они имѣли только 5 см. толщины, какъ показано на фиг. 6; кромѣ того углы стоекъ закругляютъ. Приблизительно на 2,5 см. ниже закругленныхъ верхушекъ, въ стойкахъ высверливаютъ отверстія такого же диаметра, какъ и стержни служащіе осями для круговъ, такъ, чтобы они прилились на одной высотѣ и въ точности одно противъ другаго. На 10 см. выше основанія стоекъ, въ нихъ прорѣзываютъ полукруглые желобки глубиной въ 12 мм.



Фиг. 6.

Въ планкахъ (фиг. 7), на которыхъ укрѣпляются стойки, продавливаютъ, въ равномъ разстояніи отъ концовъ, гнѣзда, соответствующія по размѣрамъ шипамъ. Равнымъ образомъ, въ нижнихъ планкахъ, служащихъ опорой всему аппарату, просверливаютъ въ ихъ



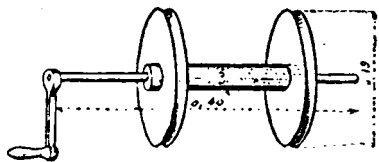
Фиг. 7.

серединѣ дыры 2,5 см. діаметромъ. Эти дыры предназначены для укрѣпленія стеклянныхъ колонокъ, поддерживающихъ гребни и кондукторы машины. Фиг. 7.

Сборка постаментъ. Изъ описанныхъ планокъ и брусковъ собирается по возможности прочно, при помощи винтовъ и столярнаго клея, постаментъ машины. Планки, поддерживающія стойки, накладываются на концы другихъ двухъ планокъ (нижнихъ, дл. 35 см.), такъ, чтобы получился параллелограмъ длиною въ 50 см. и шириною въ 35 см., и прежде чѣмъ сдѣлать въ нихъ отверстия для винтовъ, верхнія планки устанавливаютъ такимъ образомъ, чтобы стеклянные круги, будучи на своемъ мѣстѣ, соприкасались эбонитовыми наклеиками и не имѣли никакого иного движенія, кромѣ вращательнаго, которое должно совершаться совершенно свободно. Концы шиповъ, вставленныхъ въ верхнія планки, выдаются подъ ними на 2,5 см., т. е. на толщину опорныхъ планокъ. Весь приборъ опирается, поэтому, на солидное основаніе; углы послѣдняго можно подравнять съ помощью рубанка или другаго инструмента въ этомъ родѣ, для того, чтобы воспрепятствовать потерѣ электричества чрезъ острые края. На фиг. 7-й изображенъ постаментъ въ собранномъ видѣ.

Приводные шкивы. Чтобы сообщить стекляннымъ кругамъ вращеніе въ противоположныя стороны, нужны два передаточныхъ шкива, насаженныхъ на одной общей оси; отъ одного изъ нихъ движеніе передается втулкѣ соответствующаго круга посредствомъ *прямая* безконечнаго шнурка, отъ другаго—посредствомъ безконечнаго *скрещеннаго* шнурка. Эти шкивы состоятъ изъ плоскихъ деревянныхъ круговъ, діаметромъ въ 19 сантиметровъ, съ проточеннымъ по окружности желобкомъ для шнурка и съ отверстиемъ въ центрѣ 3-хъ см. діаметра, для посадки ихъ на ось. Последняя вытачивается изъ такого же дерева, какъ и шкивы, въ видѣ цилиндра немного меньшей длины, чѣмъ разстояніе между стойками, т. е. приблизительно—20 сант.; во всю длину этой оси высверливается дыра въ 12 мм. діаметромъ, въ которую плотно вставляется круглый желѣзный или стальной стержень соответствующей толщины и длиной въ 40 см., такъ, чтобы съ одной стороны деревяннаго цилиндра онъ выдавался на 7,5 см., а съ другой—на 12,5 сант. Съ этого послѣдняго конца ему придается квадратное сѣченіе, для того, чтобы можно было насадить рукоятку. Если деревянная ось не сидитъ достаточно крѣпко на желѣзномъ стержнѣ, то нужно просверлить ихъ вмѣстѣ насквозь и вставить въ отверстие шпонку.

Ось, снабженная, такимъ образомъ, шкивами, вкладывается въ полукруглыя выемки, вырѣзанныя въ бокахъ стоекъ; въ этихъ выемкахъ она удерживается двумя небольшими пластинками, привинченными къ стойкамъ сбоку. Прежде чѣмъ приклеивать шкивы къ оси, нужно, вставивъ ось на мѣсто, установить ихъ такъ, чтобы проточенные въ



Фиг. 8.

нихъ желобки приходились какъ разъ противъ такихъ же желобковъ во втулкахъ стеклянныхъ круговъ. На фиг. 8 изображена ось съ укрѣпленными на ней шкивами.

Гребни и кондукторы. Стеклянные стержни или колонки, поддерживающія кондукторы и гребни, должны имѣть 38 сант. длины, при толщинѣ въ 25 мм. Для нихъ слѣдуетъ выбирать бѣлое, хорошо изолирующее (твердое и тугоплавное) стекло. Верхніе концы ихъ вставляютъ въ латунныя трубки, длиною въ 25 мм., къ которымъ припаяны латунные же шары въ 5 см. діаметра. Въ верхней части шаровъ высверливаютъ дыры, въ которыя плотно вставляются, однако безъ закрѣпленія на-глухо, куски латунной проволоки около 40 сант. длины и 6 мм. толщины. Эти проволоки изгибаютъ по дугѣ четверти круга и къ концамъ

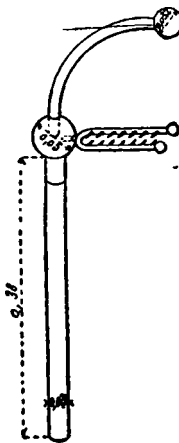
ихъ припайваютъ латунные шары, которые не должны быть одинаковой величины. Въ описываемой машинѣ одинъ изъ нихъ можетъ имѣть діаметръ въ 10 мм., а другой—въ 32 мм. Не закрѣпляя изогнутыхъ проволокъ на верхнихъ концахъ стеклянныхъ стоекъ, сохраняютъ возможность перемѣнять ихъ мѣста въ случаѣ, если направленіе тока въ машинѣ будетъ измѣнено.

Въ шары, которыми оканчиваются вверху стеклянные колѣнки, кромѣ того ввинчены гребни. Ихъ дѣлаютъ изъ кусковъ латунной проволоки въ 30 см. длины и 6 мм. толщины, снабжая ихъ по концамъ латунными шариками въ 12 мм. діаметра, и изгибая ихъ въ видѣ подковы такъ, чтобы они обхватывали оба диска. Внутри этой подковы ввинчиваютъ или впиваютъ, перпендикулярно къ плоскости стеклянныхъ круговъ, по пяти или шести острый (также изъ латунной, тонкой проволоки) въ 12 мм. длины.

Гребни, шары и латунные стержни должны быть тщательно отполированы, но не покрыты лакомъ. Стеклянные стойки можно покрыть гуммилакомъ.

На фиг. 9 представленъ общій видъ колонки съ кондукторомъ, собирательными гребнями и пр.

Оси и діаметральные кондукторы.—Для установки осей съ дисками на мѣсто, приставляютъ свободный торецъ

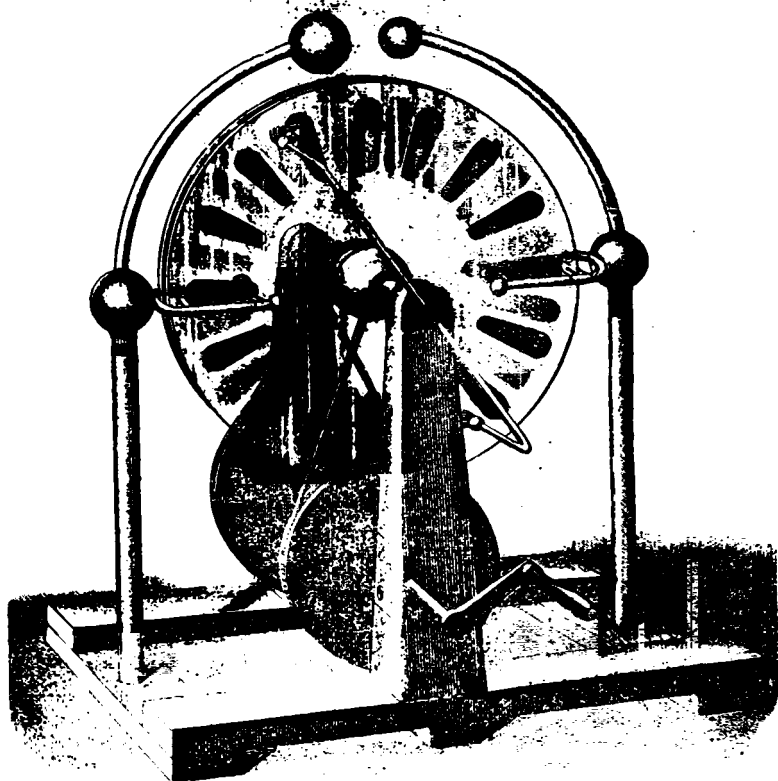


Фиг. 9.

втулки отверстіемъ къ дырѣ въ стойкѣ и, поддерживая стеклянный кругъ въ томъ положеніи, которое онъ долженъ занимать, вдвигаютъ черезъ стойку осевой стержень такъ, чтобы онъ дошелъ до конца канала во втулкѣ. Стержень обрѣзываютъ такъ, чтобы внѣ стойки оставался конецъ длиной въ 2,5 см. Посреди той его части, которая закинута въ стойку, дѣлаютъ напильникомъ углубленіе; въ это углубленіе упирается конецъ ввинчиваемаго въ верхнюю стойку винта съ круглой головкой, зажимающаго такимъ образомъ стержень неподвижно.

На выдающихся концахъ осей укрѣпляютъ діаметральные кондукторы изъ изогнутой латунной проволоки 6 мм. толщины и около 45 см. длиною, съ собирательными кисточками по концамъ. Въ проволокахъ высверливаютъ отверстия въ 3 или 4 мм. діаметра и 15 мм. глубины, куда вставляютъ и закрѣпляютъ деревяннымъ клинышкомъ кисточки изъ мишурныхъ нитей. Середины обоихъ проводочныхъ кондукторовъ впиваются въ пропилы, сдѣланные круглымъ напильникомъ въ торцахъ двухъ отрезковъ трубки—длиною въ 35 мм.—и такого діаметра, чтобы ихъ можно было надѣть съ нѣкоторымъ треніемъ на выдающиеся концы осей. Во избѣжаніе потери электричества на концѣ отрезка пришивается латунный шарикъ. Наконецъ, проволоки кондукторовъ изгибаются дугообразно, такъ чтобы кисточки прикасались къ оловяннымъ секторамъ.

Общій видъ собранной машины, съ безконечными шнурками, діаметральными кондукторами (передній наклоненъ влѣво подъ угломъ 45° къ линіи собирательныхъ гребней задній, не изображенный на рисункѣ, перпендикуляренъ къ первому), гребнями и пр. изображенъ на фиг. 10.



Фиг. 10.

Всѣ деревянные части обязательно должны быть хорошо лакированы. Чтобы заставить машину дѣйствовать, достаточно привести ее въ движеніе вращеніемъ рукоятки приводныхъ шкивовъ. Если нужно построить машину большихъ размѣровъ, то слѣдуетъ лишь пропорціонально увеличить размѣры отдѣльныхъ частей ея, руководясь въ остальномъ теми же указаніями, которыя даны и для описанной машины. (L'Electricien).

прибора, состоитъ изъ двухъ металлическихъ частей, соединенныхъ изоляторомъ. Одна изъ нихъ *a*, соединенная съ полюсомъ машины, при поворотѣ рукоятки скользитъ по плашкамъ I, II, III и служитъ для перевода тока; другая—*b* въ то же время движется по плашкамъ IV и II и служитъ только для ихъ смыканія.

Слѣды касанія подвижной части на фигурѣ 11-й изображены пунктиромъ.

При такомъ положеніи (фиг. 1) подвижной части токъ можетъ идти лишь во II группу лампъ. Направленіе тока указано стрѣлками.

## Коммутаторъ на три направленія.

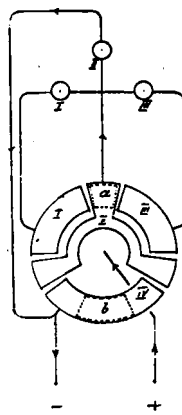
(Сообщено въ VI Отдѣлѣ 1-го февраля).

Въ коммутаторахъ, служащихъ для перевода тока съ одной цѣпи на другую, какъ то потребно при театральныхъ установкахъ, напр., въ томъ случаѣ, когда требуется перейти съ бѣлыхъ лампъ каленія на красныя токъ или суммироваться, сдвигался, если обѣ цѣпи одинаковаго числа амперъ, или совершенно размыкался въ зависимости отъ устройства прибора. Если подвижная часть сдѣлана шире промежутка между бѣлой и красной плашками коммутатора, токъ суммируется, если-же уже, то происходитъ сначала размыканіе цѣпи бѣлыхъ лампъ и затѣмъ новое замыканіе красныхъ.

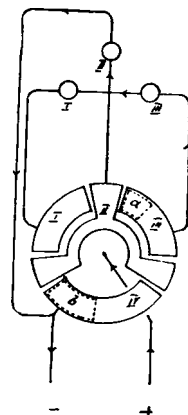
Недостатки такого рода приборовъ обнаруживаются тѣмъ ярче, чѣмъ сильнѣе переводимый токъ и чѣмъ слабѣе машины. Необходимыми условіями перевода являются здѣсь съ одной стороны, большое колебаніе въ нагрузкѣ: удвоеніе или паденіе до нуля, съ другой—сильное искрообразованіе, портящее приборъ.

Въ коммутаторѣ, предложенномъ мною въ засѣданіи VI Отдѣла Императорскаго Русскаго Техническаго Общества 1 февраля 1891 года, вышеуказанные недостатки въ значительной степени устранены.

На фигурѣ 11-й представленъ общій видъ неподвижныхъ плашекъ и способъ соединенія коммутатора съ машиною и цѣпями. Подвижная часть, вращающаяся въ центрѣ



Фиг. 11.



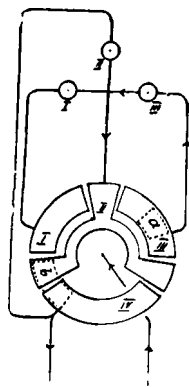
Фиг. 12.

Положимъ теперь, мы желаемъ перевести токъ со II-й группы на III-ью. При поворотѣ рукоятки коммутатора промежуточной фазой является положеніе, изображенное на фиг. 12.

Въ этомъ случаѣ группы III-ья и II-ая введены послѣдовательно; лампы горятъ въ полъ-свѣта. Какъ показали измѣренія надъ 16-ти и 20-ти свѣчными лампами Сименса



и Хотинского въ 100 вольтъ, при одинаковой нагрузкѣ группъ сила тока въ этомъ случаѣ дѣлается немного меньше половины начальной.



Фиг. 13.

Когда подвижная часть коммутатора приведена въ положеніе, изображенное на фиг. 13-й, переводъ окончень Пласти IV и II сомкнуты, и токъ, какъ показываютъ стрѣлки, пойдетъ только въ III-ью группу.

Совершенно то же произойдетъ и при переводѣ тока съ II группы на I.

Преимуществами такого рода коммутации являются: 1) болѣе плавный переводъ тока, а слѣдовательно и уменьшеніе толчковъ, 2) уменьшеніе тепловаго эффекта искры размыканія почти въ 4 раза (или болѣе), такъ какъ въ нашемъ коммутаторѣ, перевода токъ силою въ 4 амперъ, мы размыкаемъ лишь токъ въ  $\frac{4}{2}$  амперъ.

Н. Поповъ.

## Задачи по электротехникѣ.

(Сообщено въ засѣданіи VI-го Отдѣла 8 марта т. г.).

Нагрѣваніе проволоки токомъ.—Между токомъ  $I$ , проходящимъ по проволоцѣ, и температурой  $T$ , до которой проволока эта отъ тока  $I$  нагрѣвается, существуетъ зависимость <sup>1)</sup>, которая можетъ быть представлена въ видѣ

$$I^2 = kT,$$

гдѣ  $k$  есть величина постоянная.

Обозначимъ черезъ  $A$  число амперъ, при которыхъ проволока плавится, и черезъ  $N$  число градусовъ по Цельсію, соответствующее температурѣ плавленія данного металла, тогда

$$A^2 = kN,$$

и исключая изъ двухъ послѣднихъ равенствъ  $k$ , находимъ, что

$$I = A \sqrt{\frac{T}{N}}.$$

Но

$$A = a d^{3/2} \text{ (2)},$$

такъ что

$$I = a \sqrt{\frac{T d^3}{N}} \dots \dots (1).$$

На основаніи опытовъ Приса и другихъ изслѣдователей послѣдняя формула проверена для многихъ металловъ; она справедлива въ моментъ плавленія проволоки и во время бѣлаго каленія поверхности проволоки, она же справедлива во все время измѣненія  $I$  и  $T$ , если проволока сплошь покрыта, напримѣръ, сажею. По крайней мѣрѣ этотъ послѣдній случай проверенъ Присомъ для мѣдной проволоки. Въ случаѣ обыкновенной поверхности проволоки приходится въ уравненіе (1), вводить нѣкоторый постоянный коэффициентъ, опредѣляемый изъ опыта. Такъ, напримѣръ, для мѣдной проволоки съ блестящей поверхностью слѣдуетъ вторую часть равенства (1) помножить на 0,5, для проволоки же мѣдной, почернѣвшей отъ окисленія, слѣдуетъ вторую часть равенства (1) помножить на 0,6. Оба эти множителя опре-

дѣлены Присомъ. Такимъ образомъ, зависимость между  $I$  и  $T$  получаетъ слѣдующій окончательный видъ.

$$I = z a \sqrt{\frac{T d^3}{N}} \text{ амперовъ} \dots (2)$$

или, если желаемъ вычислить температуру проволоки, тогда

$$T = \frac{N I^2}{z^2 a^2 d^3} \text{ град. Ц.} \dots \dots (3).$$

Формулы эти вѣрны въ предположеніи, что температура окружающаго воздуха равна  $0^\circ$ , и въ такомъ предположеніи онѣ примѣнены къ задачамъ этого номера.

Примѣчаніе. 1. Для выраженія зависимости между токомъ, проходящимъ по голому мѣдному проводнику, и температурой этого проводника существуетъ нѣсколько формулъ, напримѣръ, формула Сабина

$$T = 0,8 \frac{I^2}{d^3}.$$

Кромѣ приведенной, существуютъ формулы: Дорна, Килера, Штрекера, Упенборна и др. Всѣ эти формулы почтены изъ опытовъ, произведенныхъ въ частныхъ случаяхъ и отличаются только численными коэффициентами, которыя у каждаго экспериментатора оказались иными. Такъ, я примѣръ, по Штрекеру:

$$T = 0,25 \frac{I^2}{d^3}.$$

Вслѣдствіе этого приведенными формулами можно пользоваться только въ тѣхъ предѣлахъ и въ тѣхъ условіяхъ, въ которыхъ, для полученія каждаго изъ этихъ частныхъ формулъ, производились опыты.

Такое пользованіе на практикѣ этими формулами не удобно и вотъ почему электротехники прибѣгаютъ въ подобныхъ вопросахъ къ таблицамъ.

2. До какой температуры нагрѣвается мѣдная проволока отъ проходящаго по ней тока, находимъ въ таблицахъ Кеннелли, которыя въ настоящее время признаются наилучшими. Но таблицы Кеннелли составлены для проводниковъ изъ мѣди, обладающей проводимостью въ 98% проводимости чистой мѣди, между тѣмъ какъ электротехнику въ Россіи приходится, къ сожалѣнію, имѣть очень часто дѣло съ мѣдью, представляющей значительно меньшую степень проводимости <sup>1)</sup> (напримѣръ, ниже 60%).

3. Въ сравненіи съ формулами, приведенными въ примѣчаніи (1), формула (3) представляетъ то преимущество, что мы видимъ, изъ какихъ величинъ составляется въ ней

постоянный коэффициентъ. Онъ равенъ  $\frac{N}{z^2 a^2}$ . Въ немъ, напримѣръ, величину  $a$  мы всегда можемъ проверить, и если имѣющаяся у насъ мѣдь плохой проводимости, то получимъ  $a < 80$  и можемъ ввести эту поправку въ вычисленіе.

4. Для мѣди хорошей проводимости и при  $z = 0,6$  формула (3) принимаетъ видъ

$$T = 0,45 \frac{I^2}{d^3}.$$

Задача 78-я.—Въ воздухѣ свободно подвѣшена гонимъ изъ мѣди хорошей проводимости проволока, въ 4 мм. діаметромъ. Сколько току должно по ней проходить для того чтобы при этомъ токѣ температура проволоки равнялась  $50^\circ$  Цельсія, въ случаѣ:

- 1) когда поверхность проволоки блестящая,
- 2) когда она окислена и грязна,
- 3) » » сплошь покрыта сажею?

Рѣшеніе.

$$I = z 80 \sqrt{\frac{50 \times 64}{1054}} \text{ амп.}$$

Подставляя на мѣсто  $z$  его численную величину, находимъ:

1.  $z = 0,5$   $I = 69,65$  ампера.
2.  $z = 0,6$   $I = 83,58$  »
3.  $z = 1$   $I = 139,3$  »

<sup>1)</sup> См. Электричество 1891 г. № 2, стр. 18, формула (3).  
<sup>2)</sup> См. тамъ же стр. 19 внизу.



**Примечания:** 1. Ясно, что нам нѣтъ никакой выгоды заботиться о томъ, чтобы голый мѣдный проводникъ имѣлъ блестящую поверхность. Шероховатость увеличиваетъ поверхность излученія. Шероховатая и окисленная поверхность на проводникъ значительно способствуетъ излученію тепла, развиваемаго въ этой проволоцѣ токомъ.

2. Опытъ показываетъ, что если блестящую поверхность мѣдной проволоки покрыть лакомъ, то по такой проволоцѣ можно пропускать болѣе тока, потому что мы увеличиваемъ поверхность излученія. То же самое относится къ окраскѣ проволоки и къ тонкому слою наложенной на проволоку изоляции. Исключеніе представляетъ бѣлый цвѣтъ.

3. Случай  $z = 0,6$  наиболее близко соответствуетъ встрѣчающимся на практикѣ толщамъ линейнымъ, изъ красной мѣди. проволокамъ

**Задача 79-я.** — По голой проволоцѣ, въ 4 мм. діаметромъ, изготовленной изъ красной мѣди высокой проводимости, проходитъ токъ въ 35 амперовъ. На сколько градусовъ Цельсія повысится температура проволоки въ случаѣ, если проволока эта:

- 1) имѣть блестящую поверхность,
- 2) » окисленную грязную поверхность и
- 3) въ случаѣ, если она сплошь покрыта сажею?

**Рѣшеніе.** Согласно съ формулой (3),

$$T = \frac{1054 \times 35^2}{z^2 80^2 \times 64} \text{ град. Ц.}$$

1.  $z = 0,5$   $T = 12^\circ 6$  Цельсія.
2.  $z = 0,6$   $T = 8^\circ 756$  »
3.  $z = 1$   $T = 3^\circ 152$  »

**Примечаніе.** Въ таблицѣ Кеннедли находимъ, что если по проволоцѣ въ 4,01 мм. діаметромъ, изготовленной изъ мѣди въ 98% проводимости, пропустимъ токъ въ 35 амперовъ, то повышение температуры проволоки не превзойдетъ 10% Цельсія, что достаточно проверяетъ отвѣтъ на нашу задачу, опять-таки для случая  $z = 0,6$ .

**Задача 80-я.** — По желѣзной проволоцѣ  $d = 0,2$  см. и  $l = 100$  см.,

свободно подвѣшенной на воздухѣ, мы пропускали токъ въ 28 амперовъ. Когда температура проволоки установилась, то наложенное на проволоку олово въ продолженіи 8-ми минутъ прогрѣлось и расплавилось. Разность потенциаловъ у концовъ проволоки. оказалась 2,5 вольта. Когда мы кусокъ такой же проволоки свернули въ густую спираль, тогда олово прогрѣлось въ 8 м. и стало на ней плавиться при пропусканіи по спирали току въ 14 амперовъ.

Сколько ваттовъ приходится на одинъ квадратный сантиметръ поверхности проволоки въ каждомъ изъ поименованныхъ случаевъ?

**Рѣшеніе.** Въ первомъ случаѣ въ проволоцѣ затрачивалась рабочая способность (мощность) въ

$$2,5 \times 28 = 70 \text{ ваттовъ.}$$

Во второмъ случаѣ температура проволоки, стало-быть и сопротивленія ея, были такіе же, какъ въ первомъ, но въ ней затрачивалось только

$$14^2 \times \frac{2,5}{28} = 17,5 \text{ ватта.}$$

Поверхность проволоки

$$\pi dl = \pi \times 0,2 \times 100 = 20\pi \text{ кв. см.}$$

Раздѣляя найденныя числа ваттовъ на  $20\pi$ , получаемъ, что на 1 кв. см. поверхности проволоки приходится въ первомъ случаѣ

$$\frac{70}{20\pi} = 1,114 \text{ ватта,}$$

во второмъ

$$\frac{17,5}{20\pi} = 0,2785 \text{ ватта,}$$

то-есть, въ четыре раза меньше чѣмъ въ первомъ.

**Примечанія.** 1. Если по натянутой проволоцѣ въ одинъ метръ дліною пропускать 14 амперовъ, тогда на концахъ ея получается разность потенциаловъ въ 0,74 вольта, что дастъ на 1 кв. см. поверхности 0,1648 ватта. Если спи-

раль не будетъ очень сжата, тогда при 14 амперахъ мы можемъ не превзойти 0,2 ватта на 1 кв. см. поверхности проволоки.

2. Хотя спираль такая теряетъ упругость (отжигается) только при 20-ти амперахъ, однакожъ она какъ бы предназначена для 10-ти амперовъ и нельзя совѣтовать пускать по ней въ реостатъ болѣе 14-ти амперовъ, и то по слѣдующимъ причинамъ:

при 17-ти амперахъ стружки положенныя на спирали воспламеняются черезъ 5 минутъ.

При 20-ти амперахъ дерево отъ прикосновенія со спиралью обугливается немедленно, между тѣмъ какъ спираль начинаетъ краснѣть только при 26-ти амперахъ.

3. Спираль плавить воскъ въ 10 минутъ при 7-ми амперахъ.

4. Вынутая проволока плавить:

воскъ при 11 амп. въ 8 минутъ  
олово » 26 » » 8 »  
» » 29 » сразу.

При 35-ти амп. она обугливаетъ дерево, при 40 » краснѣетъ.

5. Напишемъ формулу (1) въ видѣ:

$$I = 24,17 \sqrt{\frac{T \times 2^3}{1600}}$$

и подставляя вмѣсто  $T$  температуру плавленія воска, олова и перваго краснаго каленія, въ градусахъ Цельсія, находимъ соответственные токи въ амперахъ, весьма близкіе къ найденнымъ изъ опыта. Такъ, напримѣръ, для перваго краснаго каленія

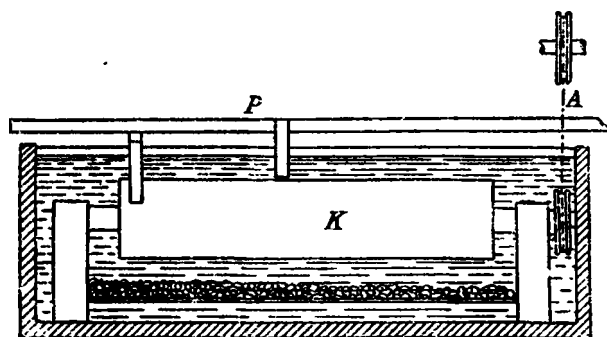
$$T = 525^\circ \text{ и тогда } I = 39,16 \text{ ампера,}$$

такъ что для этого сорта проволоки, мѣстнаго изготовленія, твердой желѣзной, цинкованной, съ шероховатою поверхностью, можно, мало удаляясь отъ истины, принимать  $z = 1$ .

Ч. Скржинскій.

## ОБЗОРЪ НОВОСТЕЙ

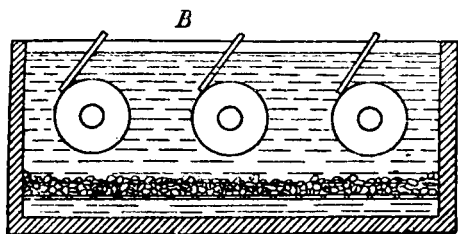
**Способъ Эльмора (Elmore) для гальванопластическаго изготовленія мѣдныхъ трубъ.** — Въ последнее время вниманіе электротехниковъ обращено было на способъ Эльмора для изготовленія электрохимическимъ путемъ мѣдныхъ трубъ высокой проводимости и большого сопротивленія разрыву. Вотъ въ главныхъ чертахъ описаніе этого способа. Материаломъ служитъ чилийская мѣдь въ брускахъ, очищаемая въ плавильныхъ печахъ и превращаемая въ зернистую выливаніемъ ея въ холодную воду. Устройство гальванопластическихъ ваннъ видно изъ приложеннаго рисунка (фиг. 14). Мѣдное сито на днѣ ванны



Фиг. 14.

наполненной растворомъ мѣднаго купороса, содержитъ зернистую мѣдь, служащую анодомъ; катодомъ служитъ чугунный цилиндръ  $K$ , медленно вращающійся на изолированныхъ осяхъ. Толщина цилиндра равна просвѣту образующейся

трубки; основания цилиндра покрыты изолирующей массой, так что медь на них не отлагается. Характерной особенностью способа служит метод достижения большой плотности отлагающейся меди. Для этого на цилиндр нажимается агатовая пластинка  $P$  (3 кв. см. поверхности), автоматически передвигающаяся вдоль цилиндра параллельно оси его и прессуемая и сглаживающая отлагающуюся медь.



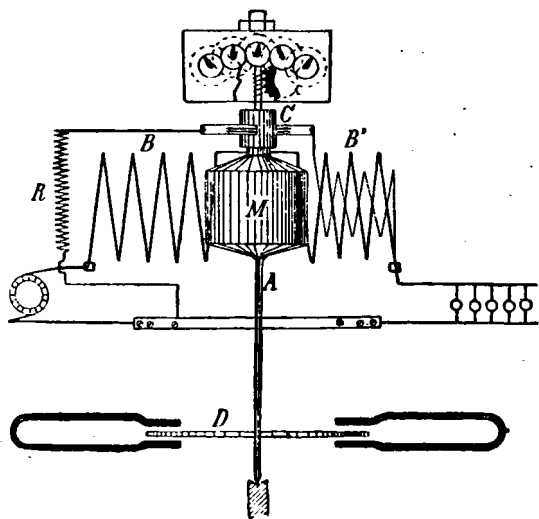
Фиг. 15.

На практикѣ цѣлый рядъ подобныхъ ваннъ соединяется послѣдовательно съ паденіемъ потенціала въ 1 вольтъ на ванну. Приблизительно черезъ 144 часа готова трубка съ толщиной стѣнокъ въ 3,2 мм.; нагрѣваніемъ ее отдѣляютъ отъ чугуна цилиндра и отплавляютъ ея концы, не сглаженные агатомъ. Испытаніе этихъ трубъ на сопротивление растяженію дало 3,2 тонны на куб. сант. при растяженіи въ 21%.

Изобрѣтатель этого способа Эльморъ строитъ теперь въ близости Лидса большой заводъ для эксплуатаціи его. Постройка займетъ около 12.000 кв. м.; заводъ будетъ снабженъ движущей силой въ 2.600 лошади. силъ; въ 72 ваннахъ будетъ въ недѣлю выдѣляться около 100.000 килограммъ чистой меди. Токъ будетъ доставляться четырьмя машинами Эдисонъ-Гопкинсона въ 50 вольтъ и до 1.000 амперъ. Такимъ образомъ строящийся нынѣ заводъ Эльмора будетъ одинъ изъ величайшихъ электрохимическихъ заводовъ въ Европѣ.

(Elektrotechnische Zeitschrift).

Электрический счетчикъ системы Е. Томсона. — Общество «Thomson-Houston Company» примѣняетъ на своихъ установкахъ особаго рода счетчикъ, заслуживающій вниманія. Вотъ его устройство (фиг. 16). На вертикальной оси  $A$  прикрѣпленъ двигатель  $M$ , доставляющій нѣкоторое количество энергіи, и динамо  $D$ , которая эту энергію поглощаетъ. Двигатель  $M$  устроенъ совершенно безъ желѣза. Измѣряемый токъ проходитъ чрезъ двѣ катушки  $BB'$ , соединенныя такъ, что онѣ образуютъ одинъ соленоидъ. Въ полѣ этихъ катушекъ движется якорь  $M$ .



Фиг. 16.

Коллекторъ  $C$  этого якоря сдѣланъ изъ серебра, изъ серебра же сдѣланы и щетки. Якорь послѣдовательно соединенъ съ большимъ сопротивленіемъ  $R$  и находится въ отвлѣтленіи главнаго тока. Этимъ расположеніемъ уменьшается напряженіе на коллекторѣ и вслѣдствіе этого уменьшаются и искры. Сопротивленіе  $R$  берется такой величины, что силу тока, проходящую въ якорѣ, можно считать пропорціональной разности потенціаловъ. Такимъ образомъ, энергія двигателя пропорціональна  $Eiv$ , гдѣ  $v$  скорость обращенія его. Эта энергія поглощается динамо  $D$ , состоящей изъ меднаго диска, вращающагося между полюсами двухъ магнитовъ. Въ дискѣ, при его вращеніи, образуются вихревые токи (токи Фуко). Такимъ образомъ, образующаяся энергія пропорціональна количеству потраченной. Такъ какъ сила вихревыхъ токовъ пропорціональна квадрату скорости вращенія, то можно считать, что

$$Eiv = Kv^2$$

или

$$EI = Kv.$$

Отсюда слѣдуетъ, что скорость этой системы въ каждый моментъ пропорціональна измѣряемой приборомъ энергіи. Поэтому число оборотовъ и измѣряетъ количество протекшей энергіи. Число это опредѣляется счетчикомъ оборотовъ, соединеннымъ съ осью безконечнымъ винтомъ. Счетчикъ Томсона можетъ служить какъ для постоянныхъ, такъ и для переменныхъ токовъ. Наибольшую трудность при конструкціи счетчика представляло преодоленіе тренія для чего и были приняты самыя тщательныя мѣры, чтобы насколько возможно уменьшить его. Ось движется въ шлифованномъ сапфировомъ цапфѣ. Наибольшая скорость при наибольшей емкости не превышаетъ 60 оборотовъ въ минуту. Чтобы компенсировать вліяніе температуры сопротивленіе  $R$  сдѣлано изъ меди того же сорта, что и якорь и дискъ. Когда, вслѣдствіе повышенія температуры, уменьшается моментъ движенія системы, то въ то же время уменьшается и моментъ той части, которая поглощаетъ энергію. Чтобы калибровать счетчикъ можно измѣнять сопротивленіе  $R$ , соединенное съ якоремъ, или измѣнять положеніе магнитовъ.

Этотъ любопытный приборъ испытывается теперь въ коммиссіи для испытанія счетчиковъ въ Парижѣ.

(Elektrotech. Zeitschrift).

Предстоящая электрическая выставка въ Франкфуртѣ. Работы по выставкѣ въ Франкфуртѣ быстро подвигаются впередъ. Мѣстомъ для выставки избрана площадь, принадлежащая обществу желѣзныхъ дорогъ и прямо примыкающая къ станціи. Центръ площади занимаетъ огромное машинное зданіе съ примыкающимъ къ нему помѣщеніемъ для паровыхъ машинъ; прямо противъ павильоны телеграфный и телефонный. Электрическому освѣщенію, электрохиміи и примѣненію электричества къ медицинѣ и искусствамъ посвящены отдѣльные павильоны. Въ зданіи деревянныя, многія изъ нихъ уже готовы, надъ окончаніемъ другихъ трудятся до 300 раб. Въ зданіи для паровыхъ машинъ будетъ установлено 20 котловъ различн. системъ, всего съ поверхностью нагрѣванія въ 2.400 кв. м. Паровыя машины отъ  $\frac{1}{2}$  до 600 лощ. силъ разовьютъ вмѣстѣ 4.000 лощ. силъ. Въ машинномъ отдѣленіи экспонируютъ 60 фирмъ, изъ нихъ 22 выставляютъ динамо. На приведеніе въ движеніе этихъ динамо пойдетъ до 1.000 лощ. силъ, 600 на машины постоянного тока, 400 на машины переменнаго тока. Шесть фирмъ устраиваютъ большія аккумуляторныя установки. Наибольше интереснымъ пунктомъ выставки будетъ, уже извѣстная читателямъ, передача 300 лощ. силъ отъ Лауфенскаго водопада на Некарѣ въ Франкфуртъ на разстояніе около 100 верстъ. Потеря энергии въ этой замѣчательной передачѣ будетъ всего 2%; кабели для нея изготовлены бр. Сименсъ въ Лондонѣ. На осуществленіе этой выдающейся работы германскій императоръ и франкфуртскій промышленный комитетъ пожертвовали по 10.000 марокъ. Кромѣ того, будутъ двѣ другія меньшія передачи энергіи: одна изъ Оффенбаха (разст. 5 в.), другая изъ сѣверной части города. Двадцать двѣ мастерскихъ будутъ показывать на примѣрѣ примѣненіе электричества какъ двигательной силы. Для развлеченія посѣтителей служить будутъ прекрасно устроенные рестораны, театръ, сое-

линейный телефонически съ операми Мюнхена и Висбадена, электрически освещенный подземный гротъ, прогулки на электрических лодкахъ по озеру, воздушный шаръ, поднимающийся на высоту 600 м., и еще много другихъ points d'attraction.

Во главѣ выставки стоитъ организаторскій комитетъ съ 150 членами; почетные его президенты—министръ финансовъ Микель и Гелдбергъ, директоръ почтъ г. Франкфурта; почетные члены—Вернеръ Сименсъ, Вальтенгофенъ, Сальвапусъ Томпсонъ, Марсель Депрэ и Т. Эдисонъ. Открыть выставку предполагаютъ 16 мая, закрытъ въ срединѣ октября (Elektrotechn. Zeitschrift).

**Динамомашинѣ общества Кайль.** Общество Кайль разработало въ послѣднее время типъ динамо, отличающейся некоторыми целесообразными измѣненіями отъ динамо другихъ обычныхъ типовъ. Для динамо 200 киловаттъ принять для якоря типъ цилиндра, у болѣе сильныхъ якорь кольцевой. Сердечники индукторовъ отлиты вмѣстѣ съ станиной машины изъ мягкой стали, они не имѣютъ никакихъ расширеній, чтобы облегчить вентиляцію якоря. Щетки держатся на весьма эластичныхъ Z-образныхъ пружинахъ изъ кованной латуни. Особенность машины составляетъ вентиляція якоря, автоматически приходящая въ дѣйствіе, когда плотность тока превыситъ 5,5 амперъ на кв. мм. сѣченія проволоки. Вентиляторъ, находящійся отъ якоря отъ машины, приводится въ движеніе маленькимъ электрическимъ, двигателемъ и гонитъ воздухъ по двумъ трубамъ въ весьма узкое между полюсное пространство, откуда воздухъ выходитъ наружу, оббѣя якорь по двумъ винтовымъ желобамъ на его поверхности, и входя въ якоря чрезъ особые его отверстія. Двигатель вводится въ отбѣженіе главнаго тока электромагнитнымъ выключателемъ, когда токъ въ якорѣ превыситъ опредѣленный предѣлъ; дабы, чѣмъ скорѣе будетъ работать динамо, тѣмъ скорѣе будетъ вращаться и вентиляторъ. Въ этой машинѣ на возбужденіе индукторовъ тратится 2% энергіи машины, на вентиляцію 3%. Малые типы машины даютъ до 1.500 ваттъ на 1 килогр. мѣди въ якорѣ, и 150 на 1 кгр. общаго количества мѣди; большіе даютъ 4.000 ваттъ на килогр. мѣди въ якорѣ и 330 на килогр. общаго вѣса мѣди; размеры якоря этихъ послѣднихъ: 0,44 м. въ диаметръ, 0,48 м. длины вѣсъ мѣди на якорѣ 50 килогр.

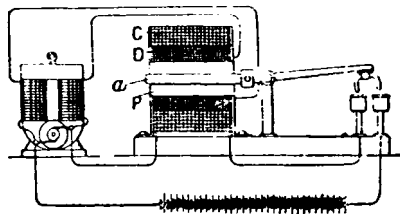
(Comptes Rendus).

**Вліяніе сильныхъ искръ на сопротивление плохихъ проводниковъ.** Бранли нашелъ недавно, что сильная искра машины Гольца или индукціонной катушки имѣетъ замѣчательное свойство временно уменьшать сопротивление вблизи ея находящихся некоторыхъ плохихъ проводниковъ; къ этимъ послѣднимъ принадлежатъ окиси металловъ, металлическіе порошки, и смѣси изъ металлических опилокъ, погруженныхъ въ непроводящія жидкости. Если замкнуть элементъ черезъ подобный плохой проводникъ и гальванометръ, и произвести по близости сильную искру, то гальванометръ укажетъ внезапное усиленіе тока. Явленіе это становится интенсивнѣе, если однимъ изъ полюсовъ машины или катушки коснуться испытываемаго вещества. Бранли приводитъ случай, когда сопротивление вѣста соединенія двухъ окисленныхъ кусковъ мѣди было подобнымъ образомъ внезапно уменьшено съ 80.000 до 7 мѣ. Это уменьшеніе сопротивления сохраняется около 24 часовъ, и до тѣхъ поръ, пока легкія сотрясенія вещества не приведутъ его снова въ прежнее плохое проводящее состояніе. (Philosophical Magazine).

**Обратимость явленія вращенія плоскости поляризаціи токомъ.** Извѣстно, что сильное магнитное поле поворачиваетъ плоскость поляризаціи луча, проходящаго чрезъ это поле параллельно линіямъ силъ его. Явленіе это, открытое Фарадеемъ, демонстрируется обыкновенно пропускаемымъ поляризованнымъ въ извѣстной плоскости лучъ сквозь кусокъ стекла или трубку съ жидкостью, помѣщенной внутри сильнаго электромагнита, и изслѣдуя плоскость поляризаціи выходящаго луча. Многіе изслѣдователи (Минчинъ, Грей и др.) пытались обратить это явленіе, т.-е. вращая искусственно плоскость поляризаціи произвѣсти магнитное поле и токъ, но напрасно. Лишь весьма недавно заманчивая задача эта до некоторой степени рѣшена была Самуе-

лемъ Шельдономъ въ Америкѣ. Онъ поступалъ такъ: латунная трубка, закрытая съ двухъ сторонъ стеклянными пластинками, наполнена была сѣрнистымъ углеродомъ и обвита проволокой на подобіе электромагнита. Свѣтъ отъ сильной вольтовой дуги поляризовался никелевою призмой, отражался отъ колеблющагося зеркала и проходилъ по оси латунной трубки. Зеркало дѣлало около 300 колебаній въ секунду и столько же разъ поворачивало на 90° плоскость поляризаціи отраженнаго отъ него луча. Концы обмотки проведены были 3 этажами ниже и соединены съ телефономъ. При колебаніи зеркала въ телефонѣ явственно слышался тонъ, происходящій, по мнѣнію изслѣдователя, отъ токовъ, возбужденныхъ въ обмоткѣ колебаніями плоскости поляризаціи луча внутри трубки. Проф. А. Грей, рассматривая эти опыты, въ одномъ изъ послѣднихъ номеровъ «Philosophical Magazine», указываетъ на полную возможность этихъ опытовъ и приписываетъ свои неудачи недостаточной чувствительности употребленныхъ имъ инструментовъ. (Electricien).

**Приборъ для автоматическаго выключенія аккумуляторовъ при заряданіи.** При заряданіи аккумуляторовъ посредствомъ динамомашинъ, какъ извѣстно, надо остерегаться перемагничиванія ея электромагнитовъ вѣдствіемъ перемѣны направленія тока въ томъ случаѣ, если электровозбудительная сила заряжаемой батареи превыситъ разность потенциаловъ у зажимовъ машины, что можетъ произойти какъ отъ уменьшенія скорости вращенія послѣдней, такъ и отъ повышенія обратной электровозбудительной силы аккумуляторовъ, по мѣрѣ ихъ насыщенія. Хотя такой опасности стараются обыкновенно избѣжать употребленіемъ динамомашинъ съ отбѣвленіемъ (шунтовыхъ), тѣмъ не менѣе и при этомъ были наблюдаемы случаи перемѣны ея полюсовъ, что, вѣроятно, нужно приписать разрыву отбѣвленія (явленія колебательнаго разряда). Поэтому, предохранительные аппараты, разобщающіе динамомашину съ аккумуляторами во время, необходимы. Подобные аппараты основаны исключительно на замыканіи цѣпи, когда напряженіе заряжающаго тока падетъ до опредѣленной величины, и служатъ только выключателями. На фиг. 17 изображенъ приборъ Currie, который производитъ также и автоматическое выключеніе аккумуля-



Фиг. 17.

торовъ въ цѣпь динамомашинъ, когда токъ ея пріобрѣтетъ достаточное напряженіе. Состоитъ онъ изъ катушки съ двумя обмотками, изъ которыхъ одна С находится въ цѣпи батареи, а другая D въ цѣпи отбѣвленія электромагнитовъ. Внутри катушки помѣщенъ постоянный магнитъ P, заключенный въ тонкую латунную оболочку, и надъ нимъ желѣзный стержень а, укрѣпленный на одномъ плечѣ рычага, другое плечо котораго имѣетъ на своемъ концѣ мѣдную скобу; погруженіемъ ея въ чашечки со ртутью достигается замыканіе тока.

При бездѣйствіи динамомашинъ, стержень а притянутъ магнитомъ P и скоба не соприкасается со ртутью, т.-е. аккумуляторы разобщены съ машиной. Если же она начнетъ дѣйствовать и токъ въ обмоткѣ D достигнетъ силы, достаточной, чтобы сообщить стержню а ту же полярность, какую имѣетъ магнитъ P, то послѣдній отталкиваетъ стержень и такимъ образомъ включаетъ аккумуляторы. По мѣрѣ ихъ заряданія, обратная электровозбудительная сила батареи возрастаетъ, токъ въ обмоткѣ С слабѣетъ и соответственно усиливается въ обмоткѣ D. Если она возрастетъ настолько, что токъ обмотки С измѣнитъ направленіе,

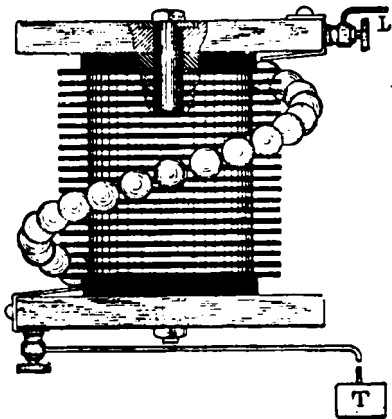
то стержень *a* притянется магнитом и цепь будет разомкнута.

(Lumière électrique).

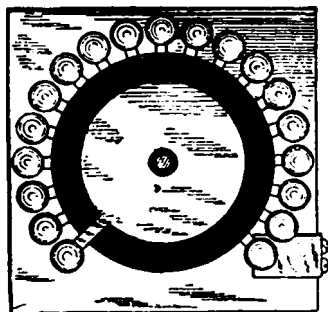
У Громоотводъ Е. Томсона съ многочисленными перерывами. Необходимость предупреждения постоянной вольтовой дуги, которая может образоваться, при обыкновенном способе соединения громоотвода съ землею, вслѣдъ за разрядомъ статическаго электричества, породило множество изобрѣтений. Елигу Томсономъ также взята привилегія на построенный имъ съ этою цѣлью приборъ. Исходнымъ пунктомъ былъ взятъ тотъ фактъ, что при рядѣ послѣдовательныхъ перерывовъ въ цепи, т.-е., когда разрядъ долженъ послѣдовательно проходить значительное число промежутковъ между сближенными частями провода, общая длина этихъ промежутковъ, пробѣгаемыхъ разрядомъ, можетъ быть сдѣлана много большей, чѣмъ разстояніе между пластинами громоотвода съ единичнымъ перерывомъ цепи. Съ другой стороны, Е. Томсонъ нашелъ, что если напряжение тока въ проводахъ достаточно велико, чтобы вызвать вслѣдъ за статическимъ разрядомъ вольтову дугу въ мѣстѣ перерыва, то легко сдѣлать это напряжение неспособнымъ поддерживать дугу, увеличивъ число перерывовъ. Другими словами, вольтова дуга гораздо легче поддерживается въ широкомъ промежуткѣ между пластинами громоотвода, чѣмъ въ рядѣ послѣдовательныхъ перерывовъ, образующихъ путь разряда, хотя бы общая длина этихъ перерывовъ была и не больше ширины промежутка въ первомъ случаѣ. Это различіе особенно велико, если поверхности, между которыми происходятъ разряды, представляютъ хорошей проводникъ тепла: въ этомъ случаѣ большое число дугъ должно образоваться между холодными металлическими поверхностями.

Кромѣ того, опыты показали, что металлическія части, раздѣленные промежутками, должны обладать нѣкоторой емкостью, что облегчаетъ разрядъ атмосфернаго электричества, также какъ разряженіе статическаго заряда этихъ частей.

Приборъ, къ построенію котораго были приложены Е. Томсономъ перечисленныя положенія, изображенъ въ профилѣ и въ планѣ на фиг. 18 и 19. Онъ состоитъ изъ



Фиг. 18.



Фиг. 19.

ряда металлическихъ пластинокъ, раздѣленныхъ изолирующими эбонитовыми кольцами, большаго діаметра, чѣмъ первая. Каждая металлическая пластинка снабжена боковымъ придаткомъ или выступомъ, оканчивающимся шарикомъ, который отдѣленъ лишь тонкимъ слоемъ воздуха отъ шарика сосѣдней пластины. Однимъ концомъ вся система соединяется съ воздушнымъ проводомъ *Z*, другимъ съ землею *T*. Избранное расположеніе пластинокъ имѣетъ цѣлью сообщить имъ нѣкоторую электростатическую емкость, разстоянія между шариками, по которымъ лежитъ путь разряда, могутъ быть по желанію измѣняемы размѣщеніемъ ихъ по той или другой винтовой линіи вокругъ колонны образуемой пластинами и изолирующими кольцами. Если понадобится, то можно помѣстить добавочныя пластинки, вывинтивъ осевой болтъ и накладывая сверху новыя пластинки и изолирующія кольца. Такимъ образомъ этотъ приборъ можетъ быть установленъ такъ, чтобы удовлетворять требованіямъ любой данной установки.

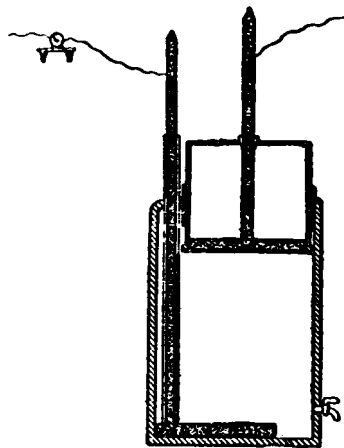
(Lumière électrique).

Улучшеніе кислыхъ винъ посредствомъ электролиза. Недавно вышла въ Римѣ брошюра Ф. Менгарини подъ названіемъ: «Возстановленіе уксусной кислоты въ винѣ посредствомъ водорода, выделяющагося при электролизѣ». Авторъ брошюры, давно занимающійся изученіемъ дѣйствія токовъ на вино, описываетъ сначала свои первые опыты въ этомъ направленіи. Аппаратъ, приспособленный имъ для этихъ опытовъ, состоялъ изъ двухъ сосудовъ, сообщавшихся между собой трубкой въ формѣ *U*, наполненной алкоголемъ; концы ея были обвязаны пергаментною бумагой и погружены въ вино, налитое въ сосуды. Въ каждомъ изъ послѣднихъ находилось по платиновому электроду. При пропусканіи тока, на положительномъ электродѣ выделявшійся кислородъ производилъ окисленіе и образование уксуснаго эфира; на отрицательномъ же полюсѣ выдѣленіе водорода сопровождалось уменьшеніемъ кислотности вина.

При дальнѣйшихъ работахъ сосудъ, сообщенный съ положительнымъ полюсомъ, наполнялся чистой водой. Въ одномъ изъ опытовъ сосудъ, содержавшій отрицательный электродъ, наполненъ былъ краснымъ виномъ съ содержаніемъ кислоты 30 частей на 1.000. Послѣ тридцати-трехъ часоваго дѣйствія выделяющагося водорода оказалось, что оно содержало кислоты только 1,7‰. Въ другомъ опытѣ хорошее красное вино, содержавшее 7,208 ч. кислоты въ тысячу, было оставлено на воздухѣ въ теченіи сутокъ; оно немного скисло и дошло до кислотности въ 8,228 тысячныхъ; восьмичасовая обработка токомъ понизила ее до 0,653‰, т.-е. въ этомъ случаѣ вино содержало кислоты меньше, чѣмъ до окисленія.

Успѣшность этихъ лабораторныхъ результатовъ побудила Менгарини устроить аппаратъ для обработки значительныхъ количествъ вина.

Аппаратъ этотъ состоитъ (фиг. 20) изъ глазированной цилиндрическаго глинянаго сосуда, емкостью около 100 л.

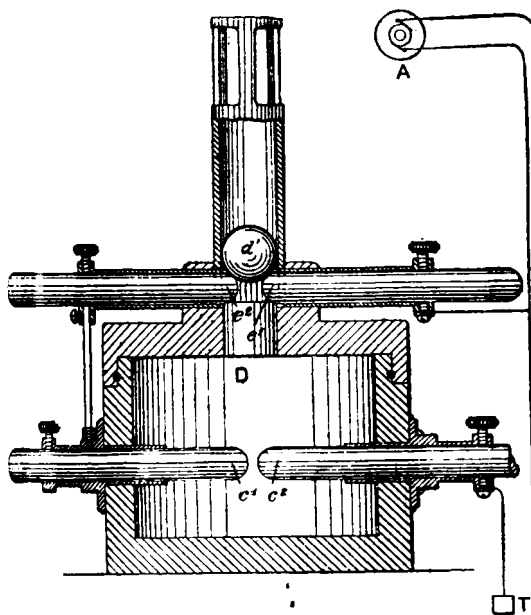


Фиг. 20.

ровъ, снабженный широкимъ цилиндрическимъ горломъ. Надъ сосудомъ помѣщается угольный дискъ въ 30 см. диаметромъ, соединенный съ выходящимъ внаружу угольнымъ стержнемъ въ 1 см. толщины, на который, въ нагрѣтомъ состояніи, надвѣвается вымазанная внутри парафиномъ стеклянная трубка, изолирующая стержень отъ жидкости. Сосудъ наполняется обрабатываемымъ виномъ, и затѣмъ въ его горло вдвигаютъ цилиндръ, нижняя часть котораго закрыта листомъ пергаментной бумаги, натянутой на края цилиндра. Въ этомъ цилиндрѣ, наполненномъ слабымъ растворомъ спирта въ водѣ, находится второй угольный дискъ, соединенный съ положительнымъ проводомъ динамомашинны. Такое расположеніе частей предохраняетъ электролизуемое вино отъ соприкосновенія съ воздухомъ и способствуетъ установившемуся дѣйствию водорода, вслѣдствіе прохода въ него пузырьковъ черезъ слой жидкости значительной толщины.

Хорошее бѣлое вино, содержавшее 0,61% кислоты и подвергнутое окисленію на открытомъ воздухѣ до степени кислотности въ 1,15%, послѣ трехъ-часоваго дѣйствія тока въ 0,12 ампера, оказалось содержащимъ 0,715% кислоты; изъ нихъ 0,6% составляютъ постоянныя кислоты и 0,105% приходится на летучія, т.-е. уксусную кислоту. Менгарини пользовался какъ токами центральной станціи электрическаго освѣщенія въ Римѣ, силою отъ 0,12 до 0,26 ампера, такъ и токами батарей—отъ 0,040 до 0,035 амп.; въ послѣднемъ случаѣ удушеніе вина было также весьма замѣтнымъ. (Lumière électrique).

Громоотводъ Вестингауза для динамомашины. Чтобы не могло произойти металлическаго замыканія цѣпи динамомашины *A* (фиг. 1), въ громоотводѣ Вестингауза устрояется приспособленіе, устраняющее возможность перескакиванія искры и образованія вольтовой дуги между концами *e*, *e*<sub>2</sub>. Для этого, кромѣ концовъ *e*<sub>1</sub>, *e*<sub>2</sub>, имѣются еще стержни *c*<sub>1</sub>, *c*<sub>2</sub>, соединенныхъ параллельно и притомъ расположенныхъ въ коробкѣ *D*, имѣющей отверстіе, которое приходится какъ разъ между концами *e*<sub>1</sub>, *e*<sub>2</sub>. Искра разряда перескакиваетъ одновременно между *e*<sub>1</sub>, *e*<sub>2</sub> и *c*<sub>1</sub>, *c*<sub>2</sub> и отъ

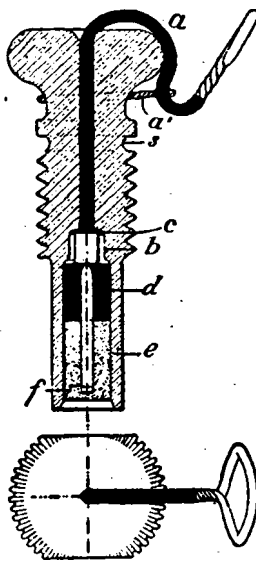


Фиг. 21.

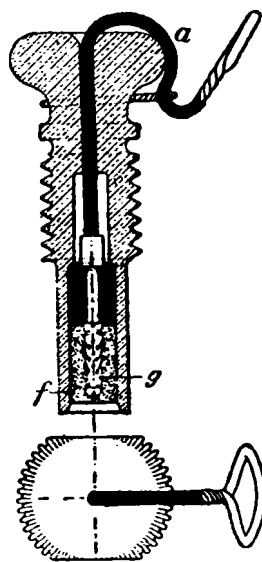
того воздухъ въ коробкѣ *D* нагрѣвается и подбрасываетъ зарядъ *d*, и тѣмъ самымъ прерываетъ цѣпь. Стержни и цѣпи сдѣланы угольные. (Lumière électrique).

Электрическіе запалы для пушекъ Круппа. Типичный образецъ электрической запальной трубки, прилагемой Круппомъ, состоитъ изъ бронзоваго стержня, ввертываемаго въ тѣло орудія. Въ трубкѣ заключается зарядъ

пороха *e*, сверхъ него детонаторъ *d*, а черезъ нихъ проходитъ изолированная латунная проволочка *a* съ ушкомъ, привязаннымъ къ головкѣ запальной трубки, чтобы проволочка не могла повернуться. Втулочка *b*, накладываемая на проволочку, изолируетъ ее, а проволочку сверху.



Фиг. 22.



Фиг. 23.

Платиновая проволочка *f* припаяна однимъ концомъ къ бронзовой трубкѣ *z*, другимъ къ проволоцѣ *a*, и при пропусканіи тока накаливается и воспламеняетъ сначала порохъ *e*, а затѣмъ и детонаторъ *d*.

На фиг. 2 проволока *a* оканчивается теркой съ жалцемъ *g*. Если бы почему-либо не произошло электрическаго воспламененія, обрываютъ нитку *a* и дергаютъ шнуромъ за проволочку *a* и производятъ выстрѣлъ какъ обыкновенной выстрѣльной трубкой. (Electricité).

Полезное дѣйствіе трансформаторовъ. Слѣдующія данныя, полученные при опытахъ въ лабораторіи Стэнли въ Питерфильдѣ, могутъ быть интересны для электротехниковъ.

Испытанные трансформаторы можно считать послѣдними моделями, такъ какъ они были получены совершенно новыми отъ ихъ конструкторовъ въ теченіе послѣдняго мѣсяца.

Для опредѣленія величинъ гистерезиса и потери отъ токовъ Фуко былъ принятъ способъ, извѣстный подъ названіемъ способа Блэкслея съ примѣненіемъ динамометра Блэкслея, и который хотя и не абсолютно точенъ, но достаточенъ для опредѣленія практическихъ данныхъ и въ особенности для сравненія промышленныхъ достоинствъ и недостатковъ нѣсколькихъ трансформаторовъ. Жалко, что два изъ трансформаторовъ были большихъ размѣровъ, чѣмъ остальные, потому что при сравненіи трансформатора въ 1.200 ваттовъ легче ошибиться въ опредѣленіи полученнаго дѣйствія на 1%, чѣмъ у трансформаторовъ въ 1.000 ваттовъ, при той же точности отсчетовъ во время наблюденій. Въса дѣйствующихъ желѣзныхъ частей въ сравниваемыхъ трансформаторахъ различались до 100%. Необходимо помнить при разсмотрѣніи таблицы, что въ столбцѣ «максимальное полезное дѣйствіе» даются величины меньше, чѣмъ въ дѣйствительности получаемая, потому что вся потеря въ трансформаторѣ не равна суммѣ потерь отъ гистерезиса и потерь  $\Sigma C^2 R$  измѣряемыхъ, когда въ цѣпи нѣтъ работы, а меньше этой суммы, потому что гистерезисъ уменьшается съ увеличеніемъ нагрузки во вторичной обмоткѣ. Такимъ образомъ, эти цифры могутъ служить лишь для относительнаго сужденія о достоинствахъ трансформаторовъ. Всѣ испытываемые трансформаторы обрабатывали 1.000 вольтъ въ 50 вольтъ. Токъ для всѣхъ изъ

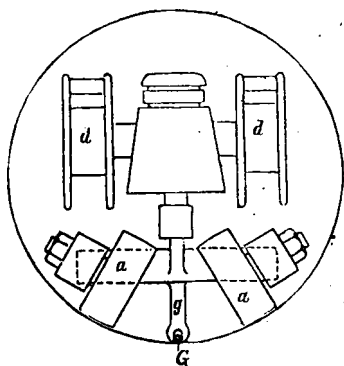
нихъ кромѣ одной системы Томсонъ-Гаустона брали отъ одной изъ машинъ переменнаго тока системы Вестингауза, дающей 138 перемѣлъ направленія въ 1 сек. Для трансформатора Томсонъ-Гаустона брали токъ отъ машины ихъ же системы съ 125 перем. тока въ 1 сек. Въ столбѣ I—поставлены типъ и величина трансформатора. Во II—сила тока, проходящая въ трансформаторѣ при разомкнутой вторичной обмоткѣ. Въ III—разность потенциаловъ въ первичной, въ IV—потери, равныя  $\Sigma C^2 R$ , или  $\Sigma Y^2 R$  первичной и вторичной цѣпей. Въ V столбѣ выраженное въ процентахъ паденіе потенциала у зажимовъ вторичной обмотки, при полной нагрузкѣ трансформатора; въ VI—потери отъ гистерезиса и токовъ Фуко; въ VII—полезныя дѣйствія въ % при полной нагрузкѣ, принимая во вниманіе столбцы 4 и 6. Ниже приложена табличка вѣсовъ трансформаторовъ. Необходимо замѣтить, что потеря колеблется въ этихъ трансформаторахъ отъ 1,1 до 0,3 ватта на 1 фунтъ

жельза. Какъ уже было упомянуто при опредѣленіи наго дѣйствія, весьма большую роль играть въ трансформатора. Такъ, напримѣръ, трансформаторъ вѣсомъ «Slattery» въ 25 лампъ (1.250 ваттовъ) достигъ наибольшей величины полезнаго дѣйствія потому, что имѣя емкость почти на 25% больше другихъ, медь и жельзо болѣе выгодно расположены. Эти трансформаторы въ 1.500 ваттовъ, построенные Г. леемъ, даютъ даже больше 96% полезнаго дѣйствія, опредѣлять его такимъ же образомъ, какъ это сдѣлано въ таблицахъ. То обстоятельство, что % полезнаго дѣйствія трансформаторовъ есть функция ихъ емкости, указы- что слѣдуетъ употреблять большіе типы ихъ, такъ какъ трансформаторъ въ 5.000 и 10.000 ваттовъ, легко до до 97,5%, а для маленькихъ въ 250 ваттовъ очень достигнуть даже 90% полезнаго дѣйствія.

Т И П Ъ	Размѣры	Сила тока	Эл. возб. сила	C <sup>2</sup> R	Паденіе потенц. въ %	Гистерезисъ	по дѣ
Стэнли	20 свѣч.	0,053 амп.	1.000 вольтъ	19,25	1,9	37,5	
Вестингаузы	20 »	0,061 »	1.000 »	20,8	2,1	48,0	
Слеттери	25 »	0,056 »	1.000 »	30,2	2,0	45,5	
Національ	20 »	0,112 »	1.000 »	24,3	2,4	75,0	
Томсонъ-Гаустонъ	25 »	0,213 »	1.000 »	27,0	1,8	129,3	

Полный вѣсъ трансформатора (безъ ящичковъ) Стэнли (20 св.) 46 ф  
Слеттери (25 св.) 121 »  
Національ (20 св.) 81 »  
Томсонъ-Гаустонъ (25 св.) 145 »  
Вестингаузы (20 св.) 85 »  
(Electrical World)

Подвижные изоляторы для подземныхъ электрическихъ проводовъ. — Для поддерживанія и изолированія электрическихъ проводовъ употребляются подвижные изоляторныя тѣлжки, которыя подводятся подъ проводъ послѣ того, какъ его продѣнуть въ подземный каналъ. Эти изоляторныя тѣлжки снабжены неподвижно стоящими парами изоляторовъ, соединительныя полосы между которыми служатъ для поддерживанія изоляторныхъ роликовъ для проводовъ. При каналахъ круглаго поперечнаго сѣченія изоляторныя тѣлжки состоятъ изъ радіально установленныхъ катковъ *a a* (фиг. 24) и особой направляющей вилки *g*

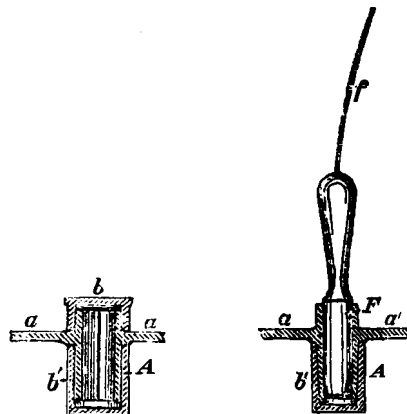


Фиг. 24.

которая вмѣстѣ съ протянутымъ въ каналъ кабелемъ *G* способствуетъ такому передвиганію изоляторныхъ тѣлжекъ, чтобы онѣ сохраняли надлежащее положеніе вмѣстѣ съ изоляторными рамками *d* и при криволинейномъ направленіи канала; при этомъ слѣдуетъ поддерживать такое отношеніе между натянутостью и вѣсомъ проводовъ, чтобы изоляторныя тѣлжки оставались въ томъ положеніи, при какомъ наилучшимъ образомъ распределяется давленіе, производимое проводами.

(Elektrot. Zeitschr.).

Приспособленіе для соединенія электрическихъ батарей между собой и съ проводами. — Это приспособленіе состоитъ изъ трубки *A* (фиг. 25), раздѣленной по длинѣ на двѣ половины, гладкой или снабженной ружной винтовой нарезкой, и двухъ, идущихъ отъ половины трубки, полосокъ или лентъ *a a'*. Трубка,



Фиг. 25.

складыванія половинокъ, скрѣпляется футляромъ *b'*, навинчиваемымъ или надвигаемымъ на нижній конецъ трубки и кромѣ того, при соединеніи элементовъ между собой вторымъ футляромъ *b*, навинчиваемымъ или надвигаемымъ на верхній конецъ трубки. Для соединенія электролитическихъ таренъ съ проводомъ служитъ штепсель *F* съ прикрѣпленнымъ къ нему гибкимъ проводомъ *f*, вкладываемымъ въ трубку *A*.

(Elektrot. Zeitschr.).

## БИБЛИОГРАФИЯ.

Каталогъ русскихъ сочиненій по всемъ отраслямъ техники, имѣющимся въ продажѣ въ книжномъ магазинѣ К. Л. Риккера.

Книжная торговля К. Л. Риккера (Невскій, 14) выпустила въ свѣтъ 7-е изданіе своего каталога русскихъ книгъ по всемъ отраслямъ техники, вышедшихъ до 1 декабря 1889 г. Маленькая книжка эта въ 80 стр. содержитъ почти все новѣйшихъ сочиненій, между прочимъ и по электричеству (общая электротехника, телеграфы и телефоны, телевидение и гальванопластика). Каталогъ начинается перечнемъ журналовъ, далѣе идутъ отдѣлы архитектуры, инженернаго искусства, желѣзнодорожнаго и горнаго, машиностроенія, электротехники, химической промышленности и различныхъ ея отдѣловъ и т. д. Книжка эта по общему марку высылается книжнымъ магазиномъ по требованію.

Политехническая библіотека. Научно-систематическій указатель книгъ и періодическихъ изданій по всемъ отраслямъ техники, вышедшихъ въ 1889 году на русскомъ, нѣмецкомъ, французскомъ и английскомъ языкахъ. 1-й годъ. Изданіе Риккера. 1890 г.

Таже книжная торговля К. Л. Риккера издала въ нынѣшнемъ году весьма полезный ретроспективный каталогъ книгъ на французскомъ, нѣмецкомъ и англійскомъ языкахъ по различнымъ отдѣламъ техники, вышедшихъ въ 1889 году. Книжка эта въ 80 стр. мелкаго убористаго текста содержитъ въ себѣ весьма полный перечень книгъ, расположенный по алфавитному порядку предметов, и можетъ служить полезнымъ дополненіемъ вышеупомянутому каталогу русскихъ книгъ. Издана она издѣльно и несомнѣнно можетъ облегчить трудъ всякому, интересующемуся въ справкѣ въ обширной технической литературѣ.

Химическая технология Рудольфа Вагнера, проф. Ф. Фишеромъ. Перев. Тизенгольца. Выпускъ изданія Риккера. 1890 г.

Второй выпускъ этого извѣстнаго сочиненія по технологии начинается съ изложенія способовъ освѣщенія. Электрическому освѣщенію посвящены 3 страницы (гл. Электрическое освѣщеніе, стр. 150—153), и на этихъ трехъ страницахъ трактуется исключительно о способѣ измѣренія яркости свѣта отъ вольтовой дуги, и даже о ней чрезвычайно поверхностно и неполно, собственно же электрическому освѣщенію ничего. Трудно себѣ представить, для кого пишется подобныя сводныя сочиненія — для того, кому нужны техническія свѣдѣнія для практическаго ихъ примѣненія, не обратится къ подобной книгѣ, или просто любознательный читатель въ каждомъ словѣ подобнаго словаря по нѣкоторымъ предметамъ найдетъ болѣе обширныя статьи, хотя бы даже по упомянутому электрическому освѣщенію. Даже значенія справочнаго каталога она имѣть не можетъ, ибо, напр. указанная въ немъ яркость свѣта отъ вольтовой дуги по сравнительной яркости эксплуатации газоваго и электрическаго освѣщенія, основывается голословными утвержденіями. Винить въ этомъ издѣльщика переводчика; онъ долженъ былъ познать, что издѣльщикъ болѣе научный видъ, и, напр. по электрическому освѣщенію, выкинуть все устарѣлое и удѣлить болѣе отъ дѣла технологии соответствующее его важности.

Вторая часть выпуска занята изложеніемъ основъ технологии, причемъ обращено должное вниманіе и на электрическіе методы выдѣленія и очищенія металловъ, напр. рафинированіе мѣди (224—228 стр.), свинца (237—241 стр.), серебра (250 стр.). Издана книга, какъ и всѣ изданія К. Л. Риккера, прекрасно, бумага, печать и рисунки превосходны.

Die electrischen Motoren und ihre Anwendung in der Industrie und im Gewerbe. sowie im Eisenbahn- und Straßenbahnwesen. Von Dr. Martin Krieg. Director der electrotechnischen Versuchsstation zu Magdeburg. 166 Illustrationen, Skizzen, u. s. w. Leipzig 1891. Verlag von Oskar Leiner.

Книга эта представляетъ собраніе тѣхъ отдѣльныхъ статей и описаній различныхъ электродвигателей, которыя были помѣщены на страницахъ журнала «Electrotechnisches Echo». Раздѣляется книга на 7 главъ: 1) Типы электродвигателей постояннаго и переменнаго тока. 2) Электродвигатели въ промышленности, въ ремеслахъ и въ практической жизни. 3) Электрическія желѣзныя дороги (съ надземными и подземными проводами, а также при употребленіи аккумуляторовъ). 4) Выгоды и невыгоды электрическихъ уличныхъ желѣзныхъ дорогъ. 5) Установка, стоимость и доходность пользованія электродвигателями. 6) Электрическое распредѣленіе работы по сравненію съ другими способами для этой цѣли. 7) Изслѣдованіе объ электромоторахъ и передачахъ работы вообще. Затѣмъ въ приложеніи помѣщены: 1) Общій взглядъ на электродвигатели разныхъ типовъ, принадлежащихъ извѣстнымъ фирмамъ, и 2) Литература по этому вопросу.

Книгу эту нельзя отнести къ числу серьезныхъ научныхъ изданій, нельзя также причислить къ разряду сочиненій, популяризирующихъ электрическія познанія. Правда, въ ней можно найти описаніе почти всѣхъ извѣстныхъ типовъ электродвигателей, но описаніе довольно неполное и не дающее яснаго представленія о практичности и примѣнимости описанныхъ конструкций. Болѣе интересны и полны главы объ электрическихъ желѣзныхъ дорогахъ, стоимости электродвигательныхъ установокъ и доходности ихъ, и въ особенности послѣдняя, взятая, впрочемъ, изъ доклада Риккера въ «American Institute of Electrical Engineering». Книга издана хорошо; непріятное впечатлѣніе только производитъ въ книгѣ, претендующей на научность, рисунки подобныя фиг. 84, 120, 122, 124 и др., болѣе похожіе на картинки изъ иллюстрированнаго журнала. Книга эта продается въ книжномъ магазинѣ К. Л. Риккера.

## РАЗНЫЯ ИЗВѢСТІЯ.

**Новое примѣненіе электричества въ заводскомъ дѣлѣ.**—Въ Веднесфильдѣ, въ Англіи, устроенъ недавно заводъ для добыванія фосфора, въ которомъ теплота, необходимая для выдѣленія фосфора изъ смѣси фосфорной кислоты и фосфорно-кислой извести и угля, производится электрическими печами. На этомъ заводѣ, основанномъ обществомъ «Phosphorus Company», до 700 лошадей силъ превращаются въ электричество и въ печахъ опять въ тепло; вследствие равномѣрности нагреванія и легкаго регулированія его, добываемый фосфоръ отличается замѣчательной чистотой.

**Ночная сигнализациа на морѣ.**—На флотѣ Соединенныхъ Штатовъ въ настоящее время производится опыты надъ нѣкоторыми новыми методами ночной сигнализациа на морѣ. Одинъ изъ методовъ состоитъ въ употребленіи 3 электрическихъ лампъ, зеленой, красной и бѣлой, по 16 св. каждая, укрѣпленныхъ вертикально на мачтѣ на разстояніи около 6 фут. другъ отъ друга. Онѣ гасятся и зажигаются обыкновеннымъ телеграфнымъ ключомъ, причемъ опредѣленныя ихъ комбинаціи обозначаютъ черточки и точки алфавита Морзе. Методъ этотъ, годный только для разстояній меньшихъ, чѣмъ 3 анг. мили, при большихъ замѣняется пиротехническими сигналами. Другой извѣстный способъ состоитъ въ проектированіи прерывающагося свѣта отъ сильнаго источника на облака; третій испытывающійся способъ состоитъ въ зажиганіи различныхъ комбинацій изъ 10 лампъ каденія, подвѣшенныхъ вертикально съ мачты; этими комбинаціями можно передать 62 знака и сигнала.

**Пораженіе молніею движущихся поѣздовъ.**—Несчастные случаи этого рода чрезвычайно рѣдки и, какъ кажется, извѣстно не болѣе трехъ случаевъ пораженія движущихся поѣздовъ молніей.

Въ Соединенныхъ Штатахъ молнія ударила въ поѣздъ, шедшій изъ Неорія; было ранено шесть человѣкъ.

Въ Пруссіи, въ Диршау, поѣздъ прошелъ мѣсто оста-



новки, сорвал ограды и т. д.; следствие показало, что причина этого несчастия должна быть приписана молнии. Электричество ударило в локомотив, убило на поवाल машиниста и ошеломило кочегара. Этот последний, оправившись от полученных во время катастрофы ран, передавал, что он внезапно потерял сознание, не испытывав ничего, кроме сильнейшего сотрясения.

Между Егернбергом и Лимбургом на желѣзной дороге Франца-Иосифа молнія ударила в товарный поѣзд. Дѣйствія ея не могли быть отличены от дѣйствій урагана, свирѣпствовавшего въ то-же время.

**Дептфордская станція въ Лондонѣ.**— Дѣйствію тому назадъ вновь пущена въ ходъ, послѣ нѣсколькихъ предварительныхъ опытовъ, Дептфордская станція. При настоящемъ расположеніи напряженіе тока уменьшено до 10.000 вольтъ; токъ доставляется четырьмя динамо, двумя въ 1,500 лш. с. и двумя въ 650 л. с. Отъ станціи до Лондона проложены 4 концентрическихъ кабеля (32 в. дл.). На промежуточной станціи въ Гросвепорѣ четыре трансформатора понижаютъ напряженіе тока до 2.500 в., на мѣстѣ же потребленія тока въ Лондонѣ напряженіе его окончательно понижается до 100 в.

**Вліяніе сильныхъ токовъ на больныхъ ревматизмомъ.**—Газета «Globe Democrat» изъ Сентъ-Луи сообщаетъ, что нѣсколько лицъ, регулярно пользовавшихся электрическимъ трамваемъ, почувствовали значительное облегченіе ревматическихъ болей, которыми они страдали, и что облегченіе это они приписываютъ частому и продолжительному пребыванію ихъ вблизи сильныхъ источниковъ электрической энергіи. Нельзя не согласиться съ названной газетой, которая приписываетъ сильную роль въ этомъ исцѣленіи воображенію самихъ пациентовъ, хотя, съ другой стороны, нужно замѣтить, что это не первый описанный случай, когда пребываніе вблизи сильной динамомашинъ будто бы исцѣляло отъ ревматизма.

**Электрическая шлюпка «Electric».**— На заводахъ Вудгауза и Раусона въ Лондонѣ окончена постройка электрической шлюпки «Electric», заказанная британскимъ правительствомъ и предназначенная для военныхъ передвиженій между Ширнесомъ и Чатамъ. Шлюпка движется аккумуляторами, поднимаетъ 40 человѣкъ и можетъ въ теченіи 10 часовъ идти со скоростью въ 8 узловъ.

**Электрическое освѣщеніе при желѣзнодорожной службѣ.**— Въ Америкѣ широко пользуются электр. освѣщеніемъ при ночныхъ работахъ на желѣзныхъ дорогахъ; общества желѣзныхъ дорогъ въ Пенсильваніи и Кумберлендѣ снарядили для этой цѣли спеціальныя вагоны, съ паровымъ двигателемъ, динамо, водяными баками, складомъ угля и всѣмъ необходимымъ для небольшой электрической станціи. При наводненіи вл. Джонстонѣ подобный вагонъ сослужилъ большую службу, освѣтивъ часть мѣста катастрофы и тѣмъ облегчивъ спасательныя работы. Въ 35 минутъ шесть человѣкъ служащихъ установили шесть дуговыхъ лампъ, соединили ихъ, проложили провода до 300 м. длиной и пустили въ ходъ освѣщеніе.

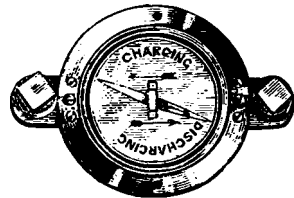
**О нападѣнн таможенной пошлыны съ проводовъ и тока, проходящихъ по чужой территоріи.**—Electrical Review приводитъ любопытный фактъ, показывающій насколько процвѣтаетъ протекціонизмъ въ Сѣверной Америкѣ. Подъ рѣкой Сентъ-Кларъ, представляющей границу между Соед. Штатами и Канадой, прорытъ туннель, которымъ воспользовалось Канадское телефонное общество, чтобы соединить телефоннымъ городомъ Саруду въ Канадѣ съ Портъ-Гулономъ въ Соед. Штатахъ. Въ виду того, что Общество основано

въ Канадѣ, таможенное вѣдомство Штатовъ считая нымъ обложить налогомъ часть проволоки, проходящей на землѣ Соединенныхъ Штатовъ. Это напоминаетъ болѣе замѣчательный случай того же рода, когда таможенное вѣдомство Штатовъ обложило налогомъ проходящую въ видѣ тока изъ центральной станціи Канадѣ къ потребителямъ тока въ Соединенныхъ Штатахъ. На границѣ поставленъ былъ счетчикъ и съ его показаніями взимался налогъ. Дальше вести протекціонизмъ врядъ-ли когда либо удастся.

**Несчастный случай отъ прикосновенія къ электродвигателю.**—12 марта Нью-Йоркѣ опять произошелъ несчастный случай,чиной котораго было электричество. Этотъ случай замѣчательнъ тѣмъ, что онъ послѣдовалъ не отъ динамо-машинны, а отъ электродвигателя. На одномъ заводѣ гальванопластическаго серебрения установленъ былъ электрический двигатель Бакстера въ 6 лш. силъ. По мѣщенію, для болѣе легкаго собиранія осѣдающей изъ духа серебряной пыли, обить былъ жестяными листами. Первые признаки неисправнаго дѣйствія двигателя были замѣчены 12 марта утромъ, когда мастеръ хотѣлъ рить скорость двигателя и получилъ сильный ударъ, близивъ счетчикъ оборотовъ къ оси машинны. Въ этотъ день были предупреждены не приближаться къ двигателю, смотря на это, вечеромъ, при прекращеніи работы, изъ служащихъ вопреки приказанію хотѣлъ размотать токъ у самаго двигателя. Машина расположена на мѣстѣ человеческого роста, и когда рабочій, стоя на жѣлѣзную позу, протянулъ руку къ прерывателю, онъ не успѣлъ коснуться головной машинны и былъ убитъ на мѣстѣ. Двигатель работалъ всего одинъ мѣсяцъ; причиной же была очевидно испортившаяся изолировка. Этотъ случай подтверждаетъ еще разъ, какъ небрежно дѣлаютъ Америкѣ электрическія установки.

**Разработка слюды въ Соединенныхъ Штатахъ.**—Сильное развитіе электротехники въ послѣднее время вызвало повышенный спросъ на слюду какъ на лучший изоляторъ. Повышенная разработка въ Соединенныхъ Штатахъ привела почти къ полному истощенію ихъ, такъ что въ 1890 году почти въ продажу слюды всего на 70.000 долларовъ, тогда какъ въ 1884 году разработка слюды принесла 4 долл. Въмѣстѣ съ тѣмъ сильно возросъ ввозъ иностранной слюды.

✓ **Указатель тока Хортмана и Билла.**—Весьма простой приборъ этотъ служитъ для быстраго опредѣленія, заряжены-ли аккумуляторы или нѣтъ.



ОПЕЧАТКИ:

Въ № 6 Электричества на стр. 91 въ задачѣ: Электротехникъ взято (300 уаттовъ) слѣдуетъ читать (3000 уаттовъ).

Въ той же задачѣ на стр. 92 строка 1 въ верху формулы  $\pi d l + 0,2$  кв. см. слѣдуетъ читать  $\pi d l \times 0,2$  кв. см.